

Design
interno



1 **TRAMOGGIA
DI CARICO**

Grazie alla speciale geometria interna, la tramoggia assicura lo scorrimento ideale del cereale e un flusso ottimale verso la colonna di essiccazione.

2 **VENTILATORI
PRINCIPALI**

Posizionati dal lato opposto del bruciatore, operano in aspirazione garantendo l'uniformità del flusso d'aria. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni acustiche e polverose nell'ambiente.

3 **BALLATOI**

Installati all'esterno e all'interno dell'essiccatoio, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.

4 **CONDOTTI
D'ARIA**

Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.

5 **GENERATORE
DI CALORE**

Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.

6 **VENTILATORI
DI RECUPERO**

Posizionati nella parte inferiore dell'essiccatoio, recuperano parte dell'aria calda del processo di essiccazione per reintrodurla nel ciclo e migliorare l'efficienza energetica.

7 **DISPOSITIVO
DI ESTRAZIONE**

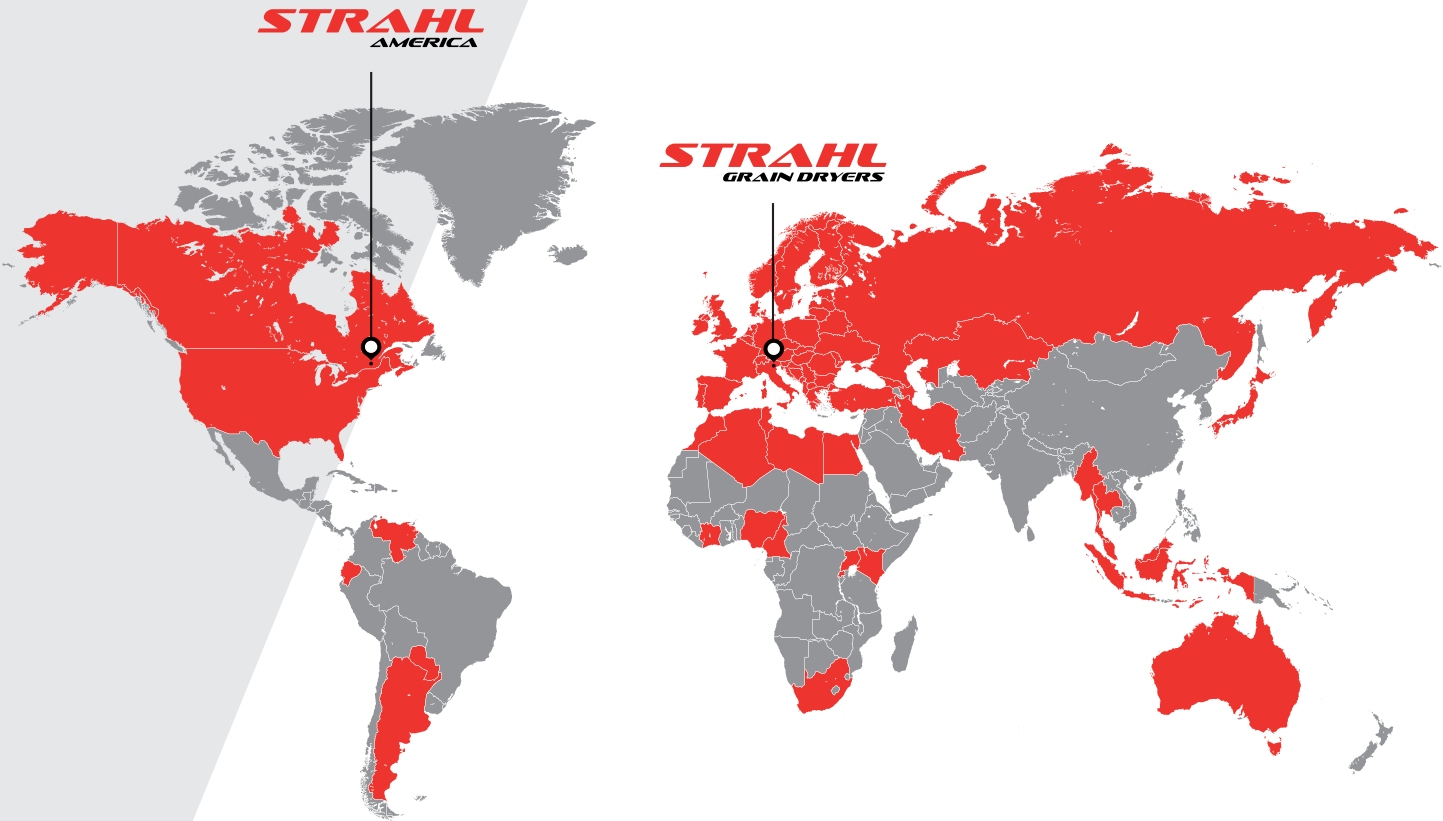
Composto da bascule oscillanti che permettono lo scarico del cereale in modo omogeneo e controllato.

8 **BASAMENTO**

Elemento strutturale ancorato al suolo che garantisce la solidità dell'essiccatoio, certificato per condizioni estreme di vento, neve e sisma.



SCOPRI I
PRODOTTI



STRAHL
GRAIN DRYERS

Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

+39 0422 919178

strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com

X10
PERDIECI

STRAHL
GRAIN DRYERS



Essiccatoi

SERIE FR

FR - ITA

Serie FR: l'essiccatoio a ciclo continuo con recupero di calore

La serie FR è una soluzione avanzata di essiccatori a ciclo continuo progettata per ottimizzare il consumo di combustibile indipendentemente dal volume di lavorazione.

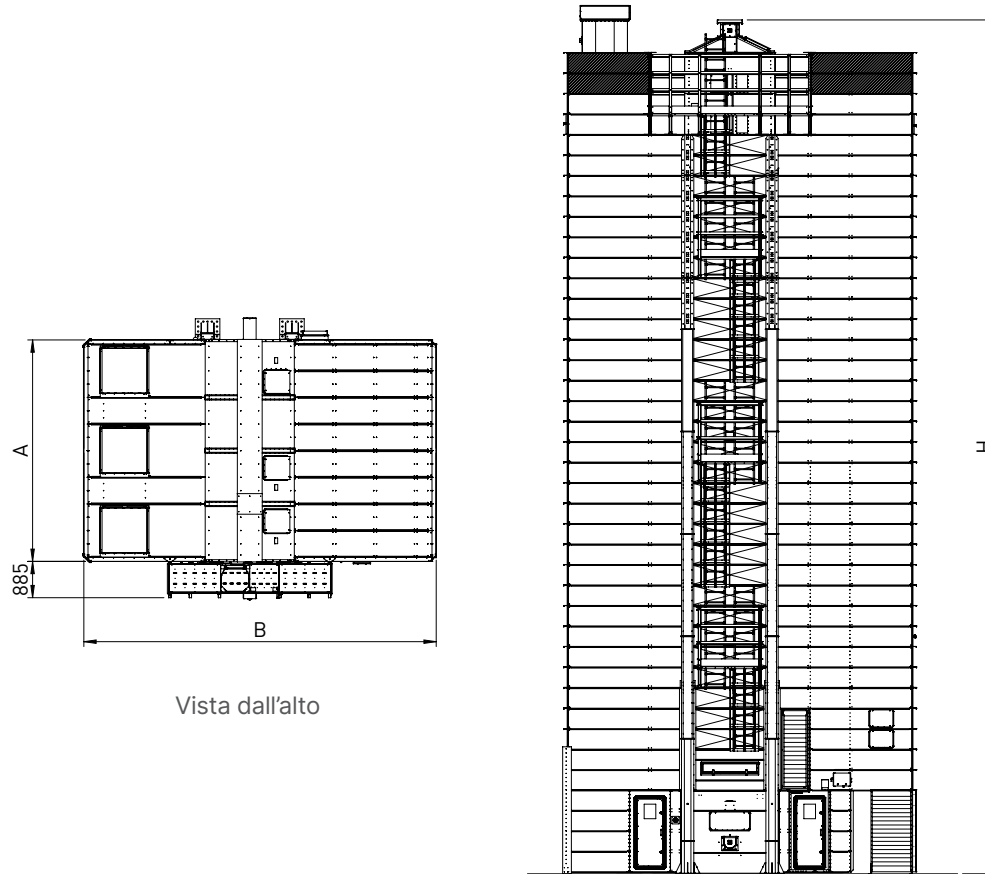
Grazie a un innovativo sistema di ventilazione a recupero, la serie FR massimizza l'efficienza energetica, riducendo in modo significativo i costi operativi e l'impatto ambientale.



Il software di controllo Strahl

PROCESSO DI ESSICCAZIONE FACILE E INTUITIVO

Il software Strahl, sviluppato in base caratteristiche dei nostri essiccatoi si adatta alle diverse esigenze dei clienti, garantisce un controllo preciso delle temperature e una gestione completa dei dati, sempre disponibili su cloud. Grazie ad analisi predittive e report dettagliati, i consumi vengono ottimizzati migliorando l'efficienza operativa. L'interfaccia touch-screen, intuitiva e immediata, insieme alla connettività integrata, consente un monitoraggio continuo e la gestione anche da remoto.



MODELLO		4 MODULI				6 MODULI								8 MODULI				
		1600	2000	2500	3000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	6000	7000	5000	6000	7000	8000	9000
		FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR
Ingombri	B m	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	8,6	9,1	7,60	7,60	7,60	8,60	8,60
	A m	2,80	2,80	2,80	2,80	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40
	H m	10,75	12,25	14,25	16,75	10,75	12,25	13,75	14,75	16,25	17,75	20,25	23,25	14,75	16,75	18,75	20,75	22,75
Capacità	Ton	24	28	34	41	36	42	48	52	59	66	76	89	71	82	94	105	116
	m³	32	37	45	55	48	56	64	69	79	88	101	119	95	109	125	140	155
Ventilatori aria espulsa	N°	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	2	3	3	3	3
	kW	11	15	15	22	15	22	11	15	15	18,5	15	15	18,5	15	15	18,5	22
Ventilatori aria recuperata	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	2	2	2	2
	kW	7	11	11	11	11	11	15	15	18	18,5	11	15	18,5	11	15	18,5	18,5
Potenza termica nominale	kW	1.210	1.510	1.890	2.270	1.890	2.270	2.650	3.020	3.400	3.780	4.530	5.290	3.780	4.530	5.290	6.050	6.800
Potenza termica max bruciatore	kW	1.220	1.630	2.440	2.440	2.440	2.440	3.260	3.260	4.070	4.070	4.880	6.510	4.070	4.880	5.700	6.100	6.510
Produzione oraria (Ton/hour)																		
Mais 35% - 15%		4	6	7	8	7	8	10	11	13	14	17	20	14	17	20	22	25
Mais 25% - 15%		8	11	13	16	13	16	18	21	24	26	32	37	26	32	37	42	47
Mais 20% - 15%		15	19	24	29	24	29	33	38	43	48	57	67	48	57	67	76	86

MODELLO		8 MODULI			10 MODULI						12 MODULI					14 MODULI		
		10000	11000	12000	10000	11000	12000	13000	14000	15000	15000	16000	17000	18000	20000	17000	18000	20000
		FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR	FR
Ingombri	B m	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10
	A m	5,40	5,40	5,40	6,70	6,70	6,70	6,70	6,70	6,70	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,30	9,30	9,30
	H m	24,95	26,95	29,45	20,95	22,95	24,95	26,45	27,95	29,45	25,45	26,95	27,95	29,45	31,95	25,45	26,95	29,45
Capacità	Ton	127	139	152	133	146	161	171	181	192	197	209	218	230	251	232	246	270
	m³	169	185	203	177	195	215	228	241	256	263	279	291	307	335	309	328	360
Ventilatori aria espulsa	N°	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	4	4	4	5	4	4	5
	kW	18,5	22	22	18,5	22	22	30	22	22	22	37	45	45	37	45	45	37
Ventilatori aria recuperata	N°	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	3	3	4
	kW	18,5	22	22	18,5	22	22	22	18,5	22	22	22	22	30	22	22	30	22
Potenza termica nominale	kW	7.560	8.310	9.070	7.560	8.310	9.070	9.830	10.580	11.340	11.340	12.090	12.850	13.600	15.120	12.850	13.600	15.120
Potenza termica max bruciatore	kW	8.140	9.770	9.770	8.140	9.770	9.770	11.400	11.400	11.400	11.400	12.210	13.020	14.650	16.280	13.020	14.650	16.280
Produzione oraria (Ton/hour)																		
Mais 35% - 15%		28	31	34	28	31	34	36	39	42	42	45	47	50	56	47	50	56
Mais 25% - 15%		53	58	63	53	58	63	68	74	79	79	84	89	95	105	89	95	105
Mais 20% - 15%		96	105	115	96	105	115	124	134	143	143	153	162	172	191	162	172	191

I dati tecnici presentati in questo documento sono indicativi e possono essere modificati dal produttore senza preavviso. Sono ottenuti considerando una temperatura esterna di 15°C ed un'umidità relativa del 70%. Produzioni indicative con temperatura dell'aria di esercizio = 125°C, non vincolanti, dipendenti da condizioni ambientali, varietà, caratteristiche qualitative e grado di impurità del cereale da essiccare.