

Design interno



1 TRAMOGGIA DI CARICO

Grazie alla speciale geometria interna, la tramoggia assicura lo scorrimento ideale del cereale e un flusso ottimale verso la colonna di essiccazione.

2 VENTILATORI PRINCIPALI

Posizionati dal lato opposto del bruciatore, operano in aspirazione garantendo l'uniformità del flusso d'aria. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni acustiche e polverose nell'ambiente.

3 BALLATOI

Installati all'esterno e all'interno dell'essiccatoio, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.

4 CONDOTTI D'ARIA

Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.

5 GENERATORE DI CALORE

Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.

6 VENTILATORI DI RECUPERO

Posizionati nella parte inferiore dell'essiccatoio, recuperano parte dell'aria calda del processo di essiccazione per reintrodurla nel ciclo e migliorare l'efficienza energetica.

7 DISPOSITIVO DI ESTRAZIONE

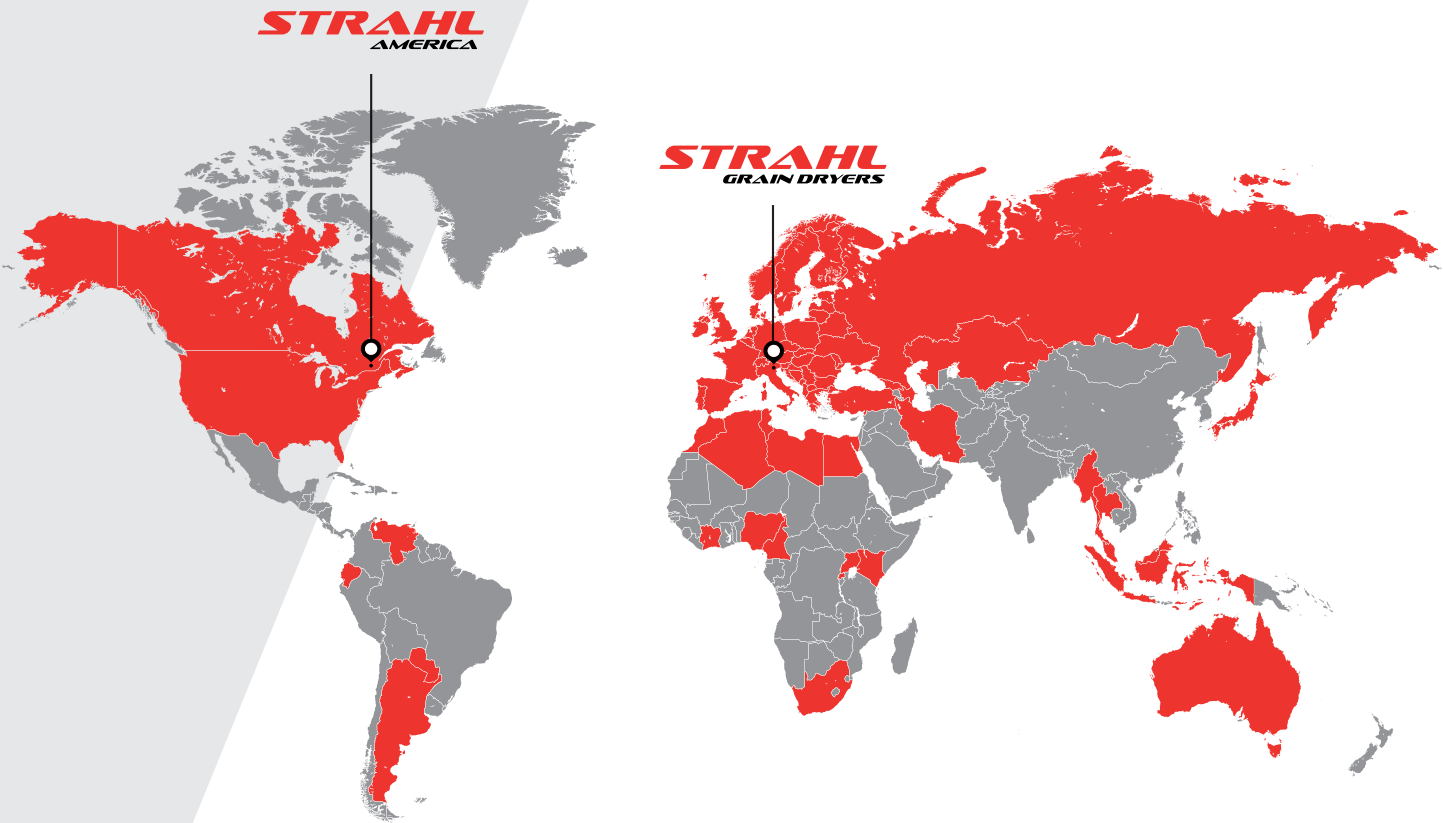
Composto da bascule oscillanti che permettono lo scarico del cereale in modo omogeneo e controllato.

8 BASAMENTO

Elemento strutturale ancorato al suolo che garantisce la solidità dell'essiccatoio, certificato per condizioni estreme di vento, neve e sisma.



SCOPRI I
PRODOTTI



STRAHL
GRAIN DRYERS

Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

+39 0422 919178

strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com

X10
PERDIECI

STRAHL
GRAIN DRYERS



FRT - ITA

Serie FRT: l'essiccatoio a ciclo continuo con recupero di calore

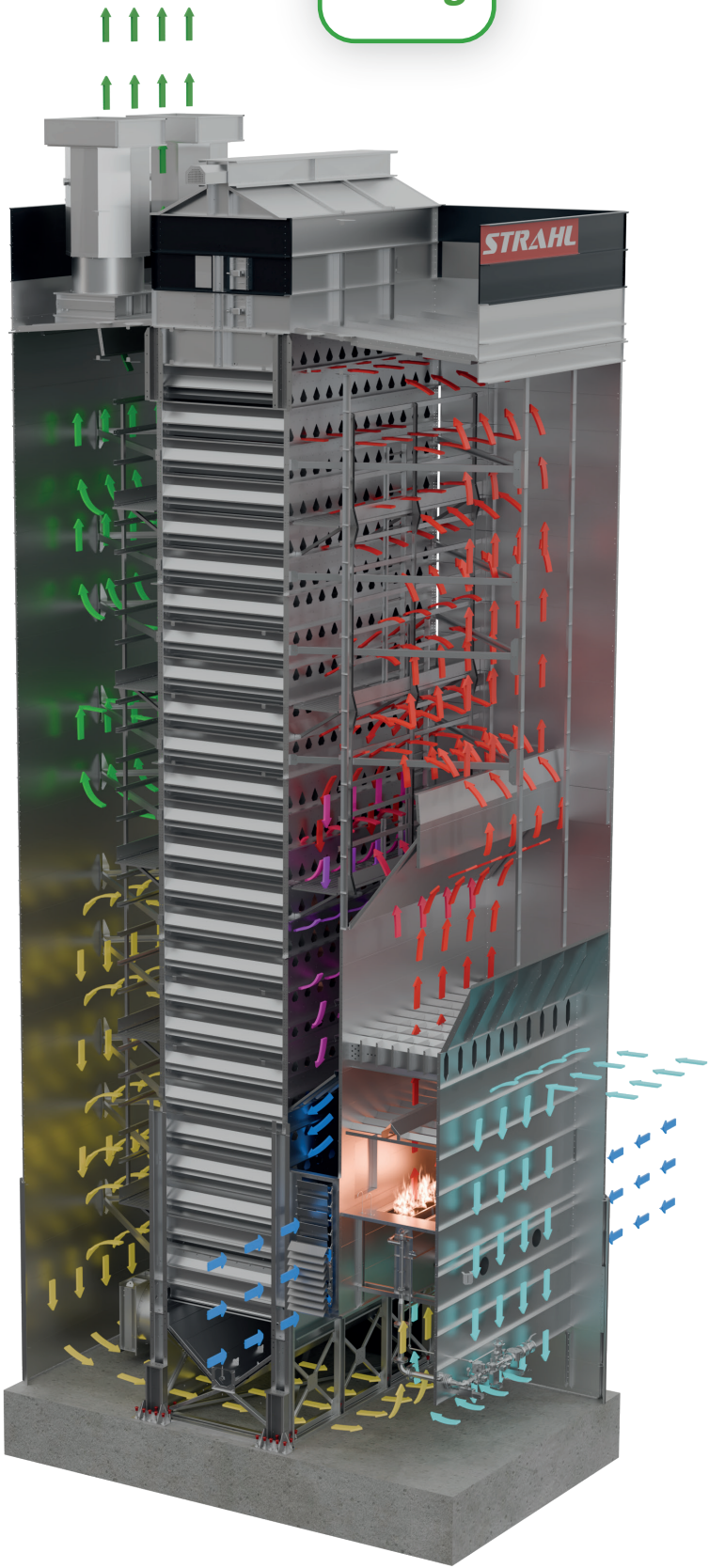
La serie FRT si distingue per l'innovativo posizionamento rialzato del canale d'ingresso dell'aria ambiente, collocato adiacente al bruciatore. Questa configurazione strategica consente di aspirare aria a basso contenuto di polvere, sfruttando al contempo il flusso stesso come barriera di isolamento acustico integrata.



Il software di controllo Strahl

UN SISTEMA INTELLIGENTE A CONTROLLO DEL PROCESSO

Il software Strahl, sviluppato in base alle caratteristiche dei nostri essiccatoi si adatta alle diverse esigenze dei clienti, garantisce un controllo preciso delle temperature e una gestione completa dei dati, sempre disponibili su cloud. Grazie ad analisi predittive e report dettagliati, i consumi vengono ottimizzati migliorando l'efficienza operativa. L'interfaccia touch-screen, intuitiva e immediata, insieme alla connettività integrata, consente un monitoraggio continuo e la gestione anche da remoto.



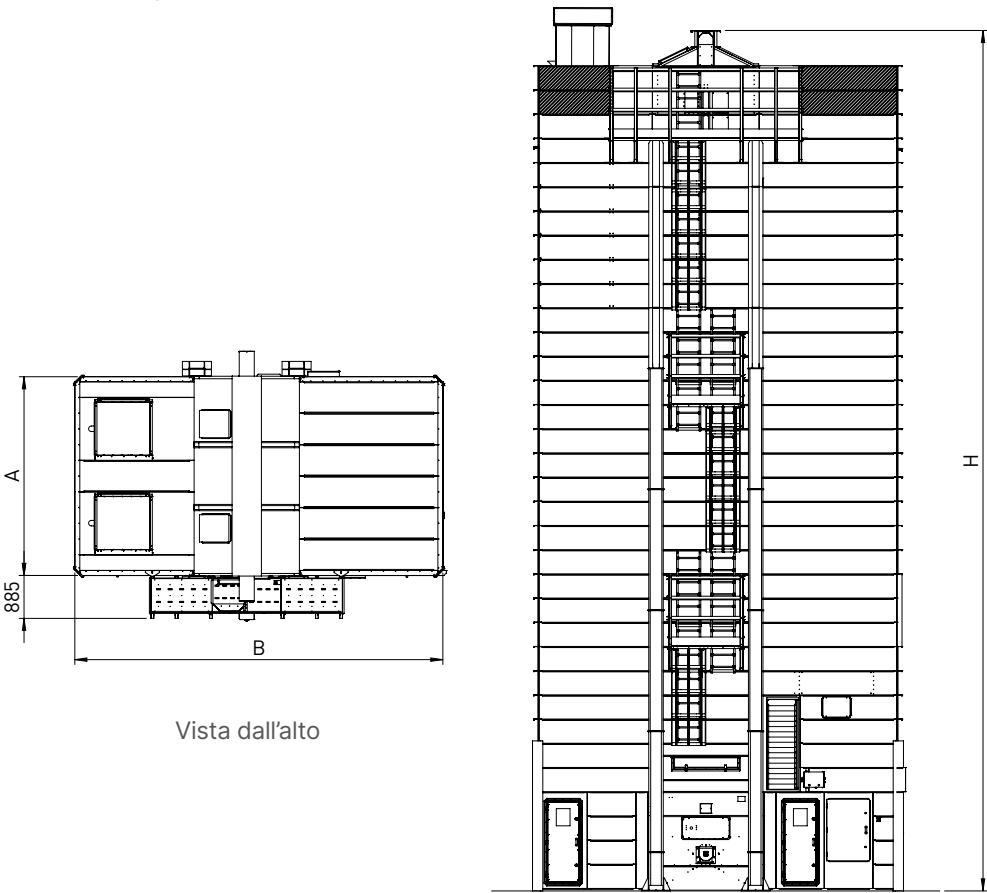
L'aria ambiente entra nell'essiccatoio per essere riscaldata e supportare il processo.

L'aria ambiente riscaldata dal bruciatore attraversa il cereale che perde umidità.

L'aria calda nella parte inferiore dell'essiccatoio, viene recuperata e immessa nuovamente nel sistema, riducendo i consumi.

L'aria esausta viene espulsa dall'essiccatoio, poiché satura dell'umidità proveniente dal processo di essiccazione.

Nella zona inferiore dell'essiccatoio il prodotto essiccato viene raffreddato con aria proveniente dall'ambiente, prima dell'estrazione.



Vista frontale

MODELLO		4 MODULI				6 MODULI								8 MODULI				
		1600	2000	2500	3000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	6000	7000	5000	6000	7000	8000	9000
		FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT
Ingombri	B m	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	8,6	9,1	7,60	7,60	7,60	8,60	8,60
	A m	2,80	2,80	2,80	2,80	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40
	H m	10,75	12,25	14,25	16,75	10,75	12,25	13,75	14,75	16,25	17,75	20,25	23,25	14,75	16,75	18,75	20,75	22,75
Capacità	Ton	24	28	34	41	36	43	49	53	59	66	77	90	72	83	95	106	117
	m³	32	38	45	55	49	57	65	71	79	88	102	120	96	111	127	141	156
Ventilatori aria espulsa	N°	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
	kW	9	11	15	22	15	22	30	11	15	15	22	30	15	22	30	18,5	22
Ventilatori aria recuperata	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	2	2	2	2
	kW	7,5	9	11	15	11	15	15	22	22	30	15	18,5	30	15	18,5	22	22
Potenza termica nominale	kW	1.210	1.510	1.890	2.270	1.890	2.270	2.650	3.020	3.400	3.780	4.530	5.290	3.780	4.530	5.290	6.050	6.800
Potenza termica max bruciatore	kW	1.630	1.630	2.440	2.440	2.440	2.440	3.260	3.260	4.070	4.070	4.880	6.510	4.070	4.880	5.700	6.100	6.510
Produzione oraria (Ton/hour)																		
Mais 35% - 15%		4	6	7	8	7	8	10	11	13	14	17	20	14	17	20	22	25
Mais 25% - 15%		8	11	13	16	13	16	18	21	24	26	32	37	26	32	37	42	47
Mais 20% - 15%		15	19	24	29	24	29	33	38	43	48	57	67	48	57	67	76	86

MODELLO		8 MODULI			10 MODULI						12 MODULI					14 MODULI		
		10000	11000	12000	10000	11000	12000	13000	14000	15000	15000	16000	17000	18000	20000	17000	18000	20000
		FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT	FRT
Ingombri	B m	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10
	A m	5,40	5,40	5,40	6,70	6,70	6,70	6,70	6,70	6,70	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,30	9,30	9,30
	H m	24,95	26,95	29,45	20,95	22,95	24,95	26,45	27,95	29,45	25,45	26,95	27,95	29,45	31,95	25,45	26,95	29,45
Capacità	Ton	128	139	153	133	146	162	172	182	193	198	211	219	231	252	233	248	272
	m³	171	186	204	177	195	215	229	243	257	264	281	292	309	336	311	330	362
Ventilatori aria espulsa	N°	3	3	4	3	3	4	4	4	5	5	5	4	4	4	4	4	4
	kW	22	30	22	22	30	22	22	30	22	22	30	37	37	45	37	37	45
Ventilatori aria recuperata	N°	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	kW	15	18,5	18,5	15	18,5	18,5	22	15	18,5	18,5	22	22	22	22	22	22	22
Potenza termica nominale	kW	7.560	8.310	9.070	7.560	8.310	9.070	9.830	10.580	11.340	11.340	12.090	12.850	13.600	15.120	12.850	13.600	15.120
Potenza termica max bruciatore	kW	8.140	9.770	9.770	8.140	9.770	9.770	11.400	11.400	11.400	11.400	12.210	13.020	14.650	16.280	13.020	14.650	16.280
Produzione oraria (Ton/hour)																		
Mais 35% - 15%		28	31	34	28	31	34	36	39	42	42	45	47	50	56	47	50	56
Mais 25% - 15%		53	58	63	53	58	63	68	74	79	79	84	89	95	105	89	95	105
Mais 20% - 15%		96	105	115	96	105	115	124	134	143	143	153	162	172	191	162	172	191

I dati tecnici presentati in questo documento sono indicativi e possono essere modificati dal produttore senza preavviso. Sono ottenuti considerando una temperatura esterna di 15°C ed un'umidità relativa del 70%. Produzioni indicative con temperatura dell'aria di esercizio = 125°C, non vincolanti, dipendenti da condizioni ambientali, varietà, caratteristiche qualitative e grado di impurità del cereale da essiccare.