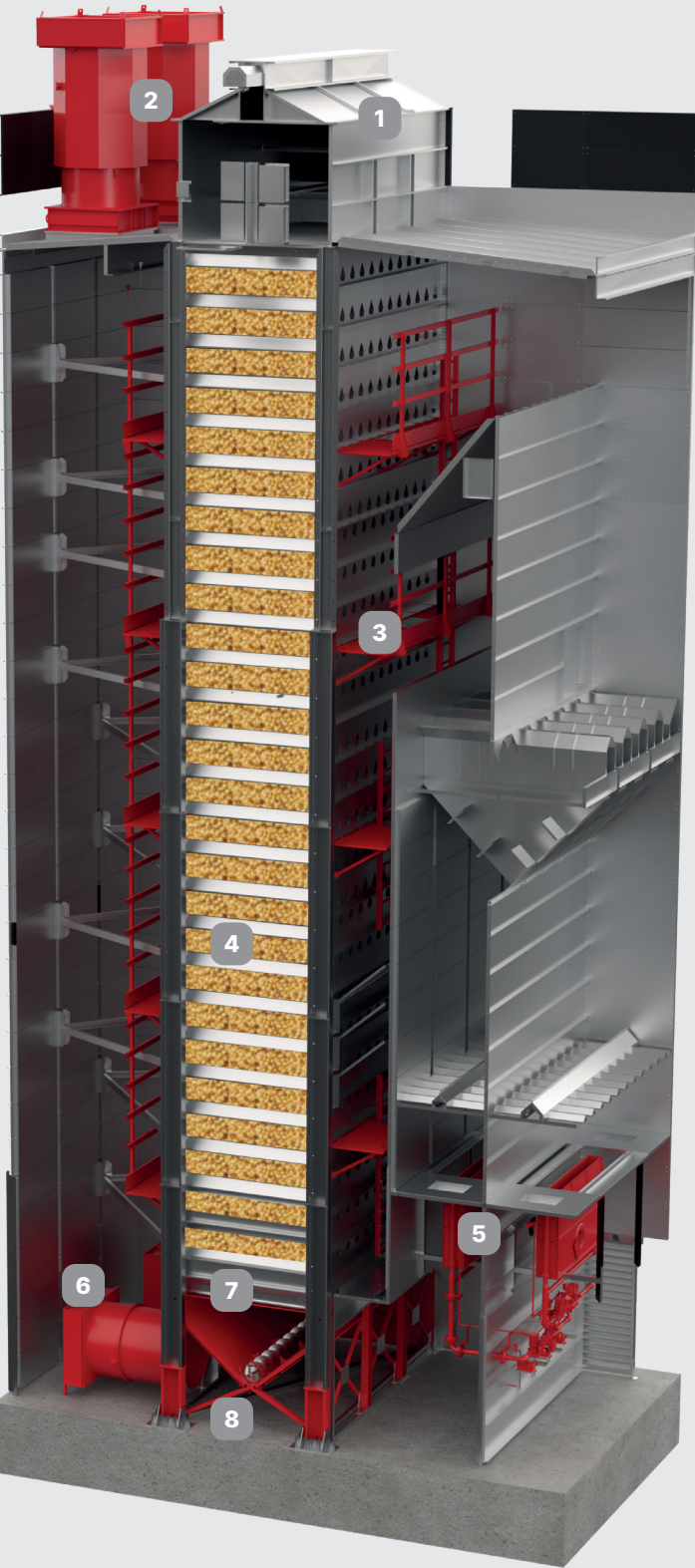


Design interno



1 **TRAMOGGIA
DI CARICO**

Grazie alla speciale geometria interna, la tramoggia assicura lo scorrimento ideale del cereale e un flusso ottimale verso la colonna di essiccazione.

2 **VENTILATORI
PRINCIPALI**

Posizionati dal lato opposto del bruciatore, operano in aspirazione garantendo l'uniformità del flusso d'aria. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni acustiche e polverose nell'ambiente.

3 **BALLATOI**

Installati all'esterno e all'interno dell'essiccatoio, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.

4 **CONDOTTI
D'ARIA**

Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.

5 **GENERATORE
DI CALORE**

Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.

6 **VENTILATORI
DI RECUPERO**

Posizionati nella parte inferiore dell'essiccatoio, recuperano parte dell'aria calda del processo di essiccazione per reintrodurla nel ciclo e migliorare l'efficienza energetica.

7 **DISPOSITIVO
DI ESTRAZIONE**

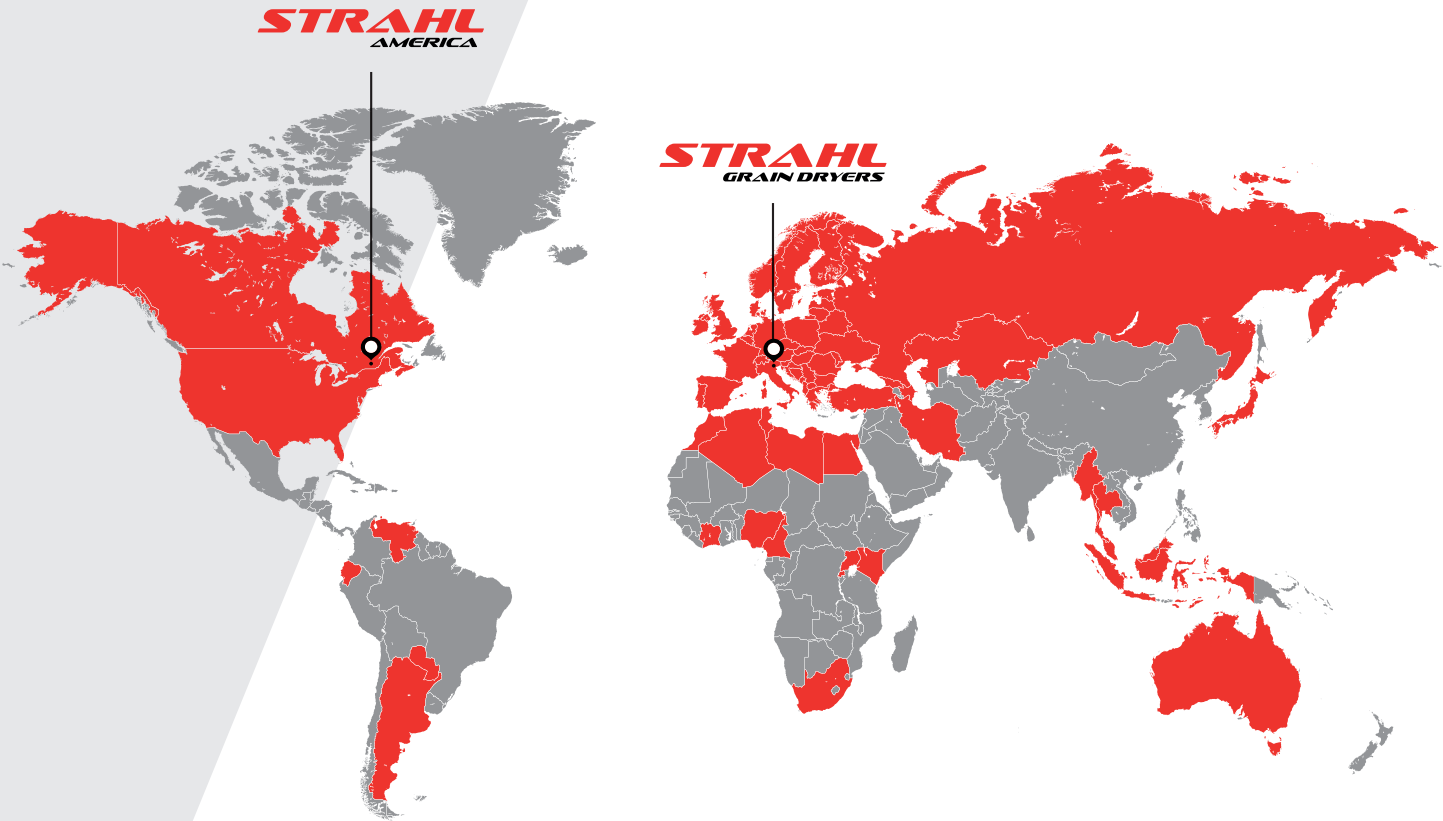
Composto da bascule oscillanti che permettono lo scarico del cereale in modo omogeneo e controllato.

8 **BASAMENTO**

Elemento strutturale ancorato al suolo che garantisce la solidità dell'essiccatoio, certificato per condizioni estreme di vento, neve e sisma.



SCOPRI I
PRODOTTI



STRAHL
GRAIN DRYERS

Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

+39 0422 919178

strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com

X10
PERDIECI

STRAHL
GRAIN DRYERS



Essiccatoi

SERIE FRP

FRP - ITA

Serie FRP: l'essiccatoio a ciclo continuo con recupero di calore e doppio bruciatore

La serie FRP offre prestazioni superiori grazie all'integrazione di due bruciatori separati ed indipendenti, che consentono la gestione di temperature differenziate all'interno della colonna di essiccazione.

Questa serie garantisce una maggiore precisione del trattamento, riduzione dello shock termico del prodotto, maggiore flessibilità operativa, riduzione dei tempi del ciclo di essiccazione e riduzione dei consumi.

L'aria del processo viene prelevata dall'ambiente per essere riscaldata.

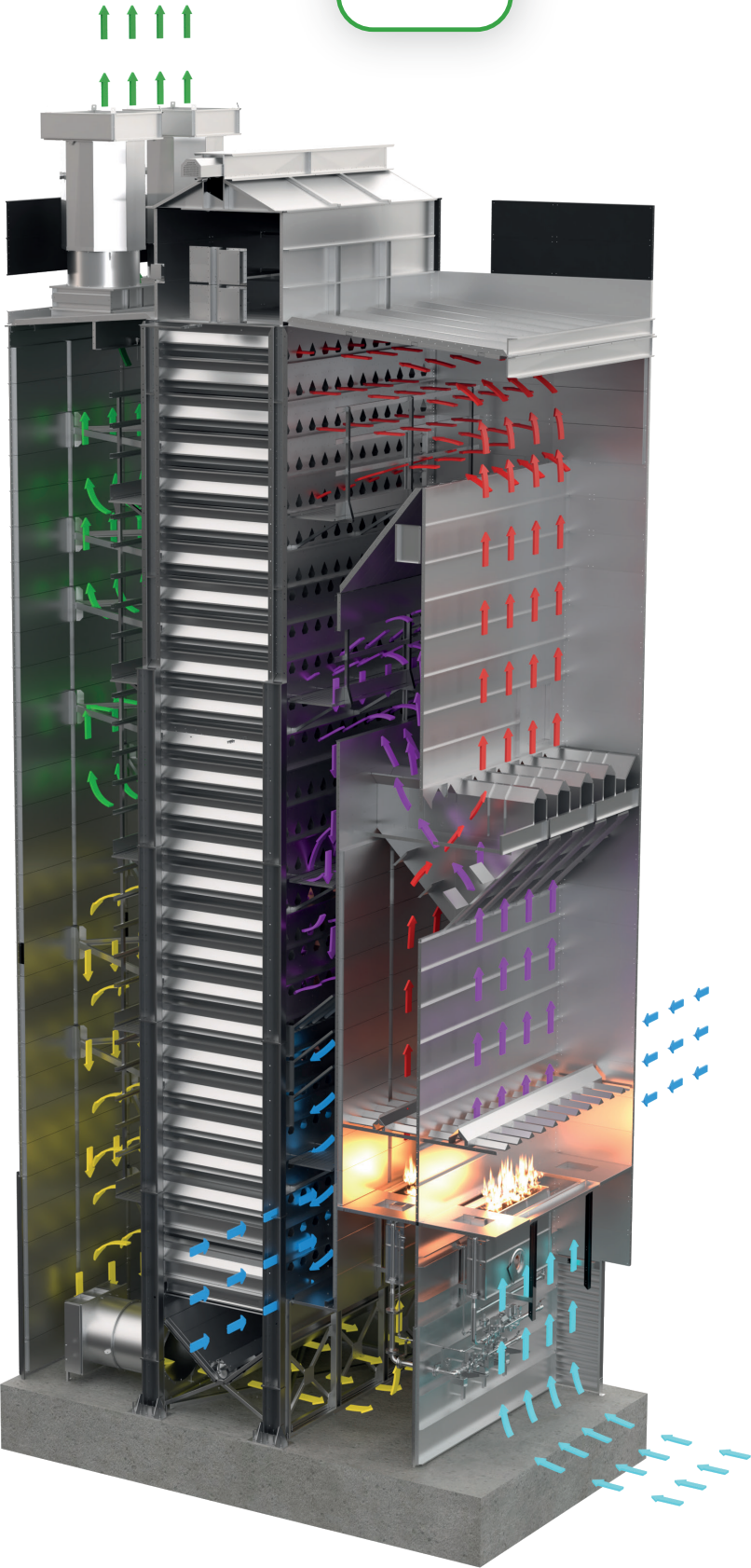
L'aria calda proveniente dal primo bruciatore, a una temperatura più bassa, attraversa il cereale nella zona centrale della colonna di essiccazione.

L'aria calda della fase finale dell'essiccazione, ancora efficiente, viene recuperata e immessa nuovamente nel sistema, per ridurre i consumi.

L'aria calda recuperata, dopo essere stata riscaldata dal secondo bruciatore a una temperatura più elevata, attraversa il cereale nella zona più alta della colonna di essiccazione.

L'aria esausta viene espulsa dall'essiccatoio, poiché satura dell'umidità proveniente dal processo di essiccazione.

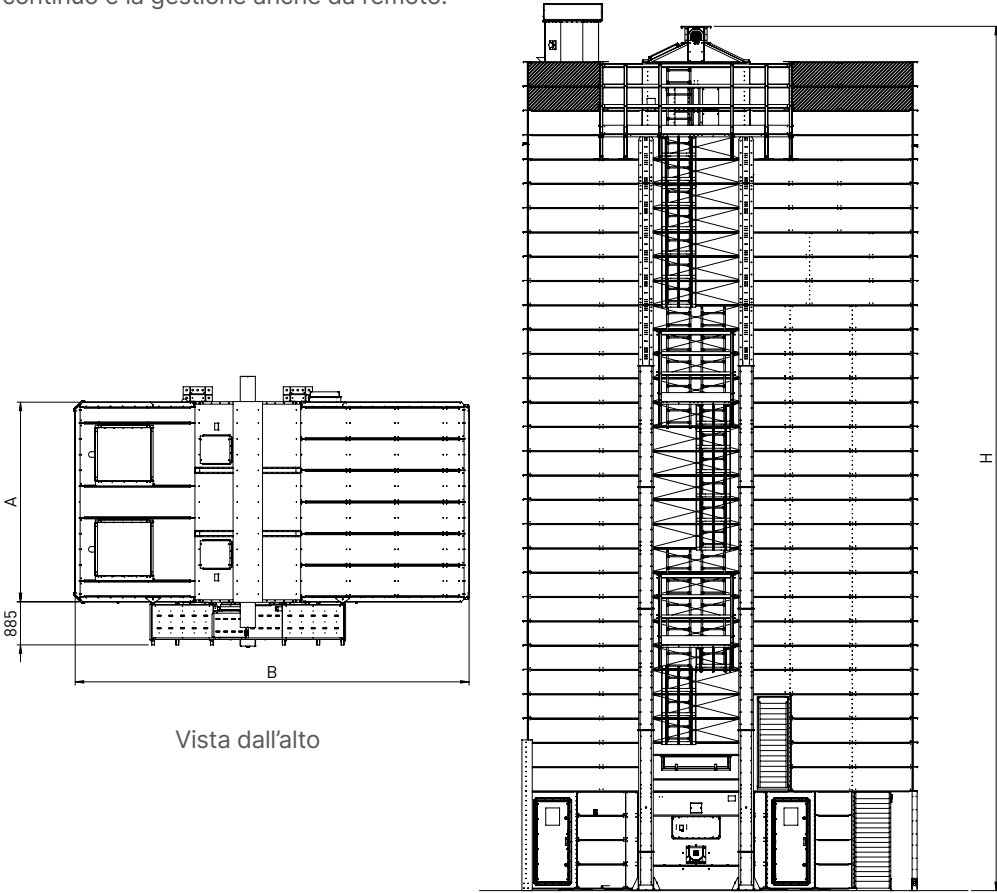
Nella zona inferiore dell'essiccatoio il prodotto essiccato viene raffreddato con aria proveniente dall'ambiente, prima dell'estrazione.



Il software di controllo Strahl

UN SISTEMA INTELLIGENTE A CONTROLLO DEL PROCESSO

Il software Strahl, sviluppato in base alle caratteristiche dei nostri essiccatoi si adatta alle diverse esigenze dei clienti, garantisce un controllo preciso delle temperature e una gestione completa dei dati, sempre disponibili su cloud. Grazie ad analisi predittive e report dettagliati, i consumi vengono ottimizzati migliorando l'efficienza operativa. L'interfaccia touch-screen, intuitiva e immediata, insieme alla connettività integrata, consente un monitoraggio continuo e la gestione anche da remoto.



Vista dall'alto

Vista frontale

MODELLO		4 MODULI	6 MODULI				8 MODULI				
		3000	4000	5000	6000	7000	7000	8000	9000	10000	12000
		FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP
Ingombri	A m	2,8	4,1	4,1	4,1	4,1	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
	B m	8,1	8,1	8,1	9,1	9,1	8,1	9,1	9,1	9,1	9,1
	H m	16,75	14,75	17,75	20,25	23,25	18,75	20,75	22,75	24,95	29,45
Capacità	Ton	41	52	66	76	89	94	105	116	127	152
	m³	55	70	88	101	119	126	140	155	170	203
Ventilatori aria espulsa	N°	1	2	2	2	2	2	3	3	3	4
	kW	22	15	18,5	22	22	22	18,5	22	22	22
Ventilatori aria recuperata	N°	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3
	kW	18,5	22	15	18,5	18,5	18,5	22	30	18,5	22
Potenza termica nominale	kW	2.370	3.180	3.930	4.680	5.420	5.490	6.240	6.980	7.990	9.480
Potenza termica max bruciatore	Bruciatore 1 kW	1.630	2.440	2.440	3.260	3.260	3.260	4.070	4.070	4.880	5.700
	Bruciatore 2 kW	1.630	2.440	2.440	3.260	3.260	3.260	4.070	4.070	4.880	5.700
Produzione oraria (Ton/hour)											
Mais 35% - 15%		9	11	14	17	20	20	23	26	29	34
Mais 25% - 15%		16	22	27	32	38	38	43	49	54	65
Mais 20% - 15%		30	39	49	59	69	69	79	89	98	118

MODELLO		10 MODULI					12 MODULI				14 MODULI		
		10000	12000	13000	14000	15000	15000	17000	18000	20000	17000	18000	20000
		FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP	FRP
Ingombri	A m	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	8,0	8,0	8,0	8,0	9,3	9,3	9,3
	B m	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1
	H m	20,95	24,95	26,45	27,95	29,45	25,45	27,95	29,45	31,95	25,45	26,95	29,45
Capacità	Ton	132	161	171	181	192	197	218	230	251	232	246	270
	m³	175	214	228	242	256	263	290	307	335	309	328	360
Ventilatori aria espulsa	N°	3	4	4	4	5	5	4	4	4	4	4	4
	kW	22	22	22	30	22	22	37	37	45	37	37	45
Ventilatori aria recuperata	N°	3	3	3	4	4	4	4	4	5	4	4	5
	kW	18,5	22	30	18,5	22	22	22,5	30	22	30	30	22
Potenza termica nominale	kW	7.800	9.330	10.280	10.890	11.850	11.580	13.080	13.810	15.300	13.070	14.400	16.140
Potenza termica max bruciatore	Bruciatore 1 kW	4.880	5.700	5.700	6.100	6.510	6.510	7.330	8.140	8.950	7.330	8.140	8.950
	Bruciatore 2 kW	4.880	5.700	5.700	6.100	6.510	6.510	7.330	8.140	8.950	7.330	8.140	8.950
Produzione oraria (Ton/hour)													
Mais 35% - 15%		29	34	37	40	43	43	49	52	57	49	52	57
Mais 25% - 15%		54	65	70	76	81	81	92	97	108	92	97	108
Mais 20% - 15%		98	118	128	138	148	148	167	177	197	167	177	197

I dati tecnici presentati in questo documento sono indicativi e possono essere modificati dal produttore senza preavviso. Sono ottenuti considerando una temperatura esterna di 15°C ed un'umidità relativa del 70%. Produzioni indicative con temperatura dell'aria di esercizio = 125°C, non vincolanti, dipendenti da condizioni ambientali, varietà, caratteristiche qualitative e grado di impurità del cereale da essiccare.