

Design interno



1 TRAMOGGIA DI CARICO

Grazie alla speciale geometria interna, la tramoggia assicura lo scorrimento ideale del cereale e un flusso ottimale verso la colonna di essiccazione.

2 VENTILATORI

Posizionati dal lato opposto del bruciatore, operano in aspirazione garantendo l'uniformità del flusso d'aria. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni acustiche e polverose nell'ambiente.

3 BALLATOI

Presenti all'esterno e all'interno dell'essiccatoio, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.

4 CONDOTTI D'ARIA

Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.

5 GENERATORE DI CALORE

Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.

6 DISPOSITIVO DI ESTRAZIONE

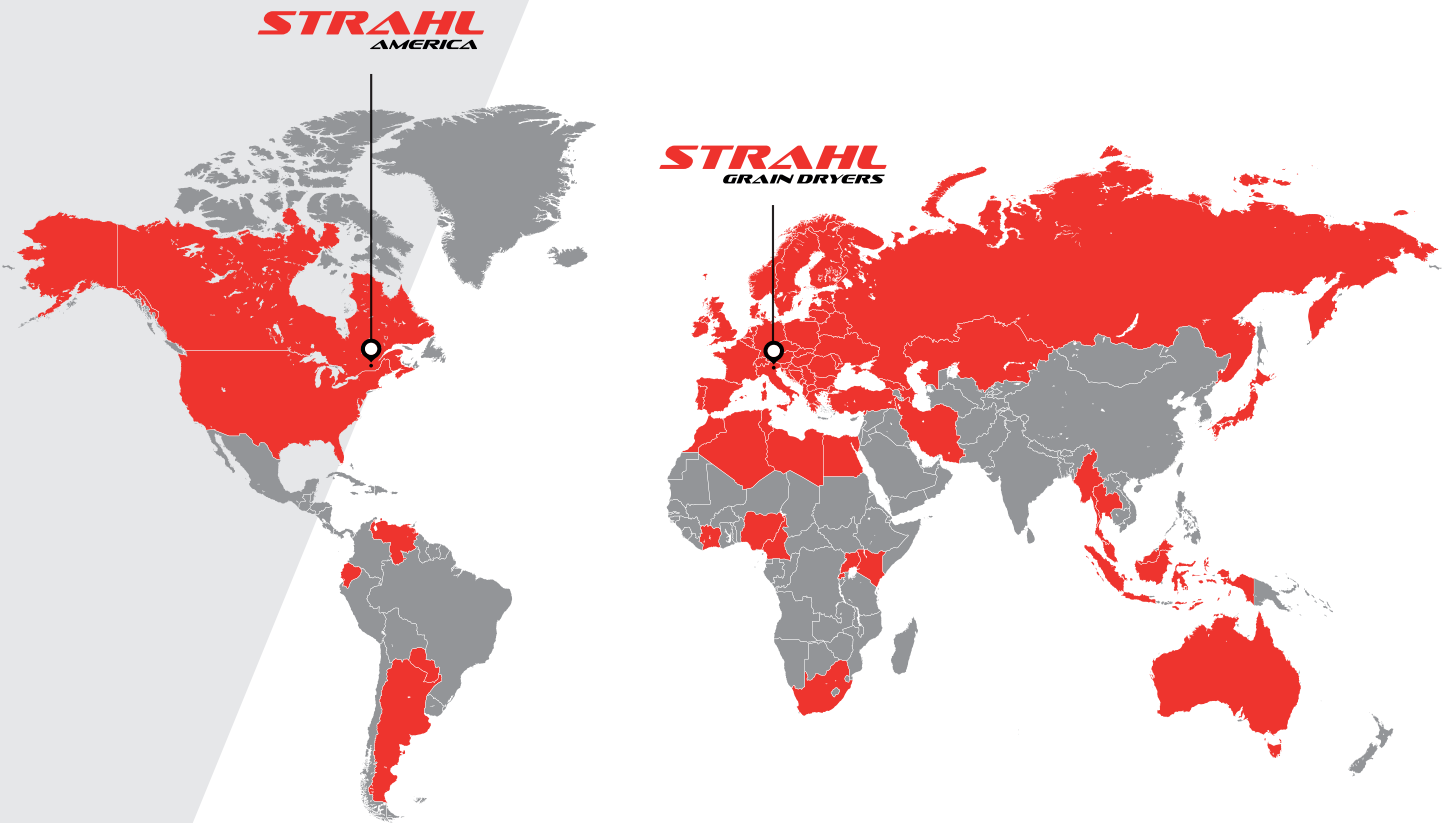
Dotato di una serranda pneumatica e di una tramoggia, è progettato per garantire un'estrazione precisa ed affidabile nel tempo.

7 BASAMENTO

Supporta il dispositivo di estrazione, è dotato di una tramoggia ed è progettato per garantire un'estrazione precisa ed affidabile nel tempo.



SCOPRI I
PRODOTTI



STRAHL
GRAIN DRYERS

Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

+39 0422 919178

strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com

X10
PERDIECI

STRAHL
GRAIN DRYERS



FB - ITA

Serie FB: l'essiccatoio a ciclo continuo

La serie FB garantisce un'essiccazione ottimale in un solo passaggio. Il prodotto umido viene caricato nella parte superiore dell'essiccatoio, scende gradualmente nella colonna e viene attraversato dal flusso di aria calda che ne permette la progressiva perdita di umidità.

Il raffreddamento, che avviene nella parte inferiore dell'essiccatoio, consente un immediato stoccaggio a lungo termine.



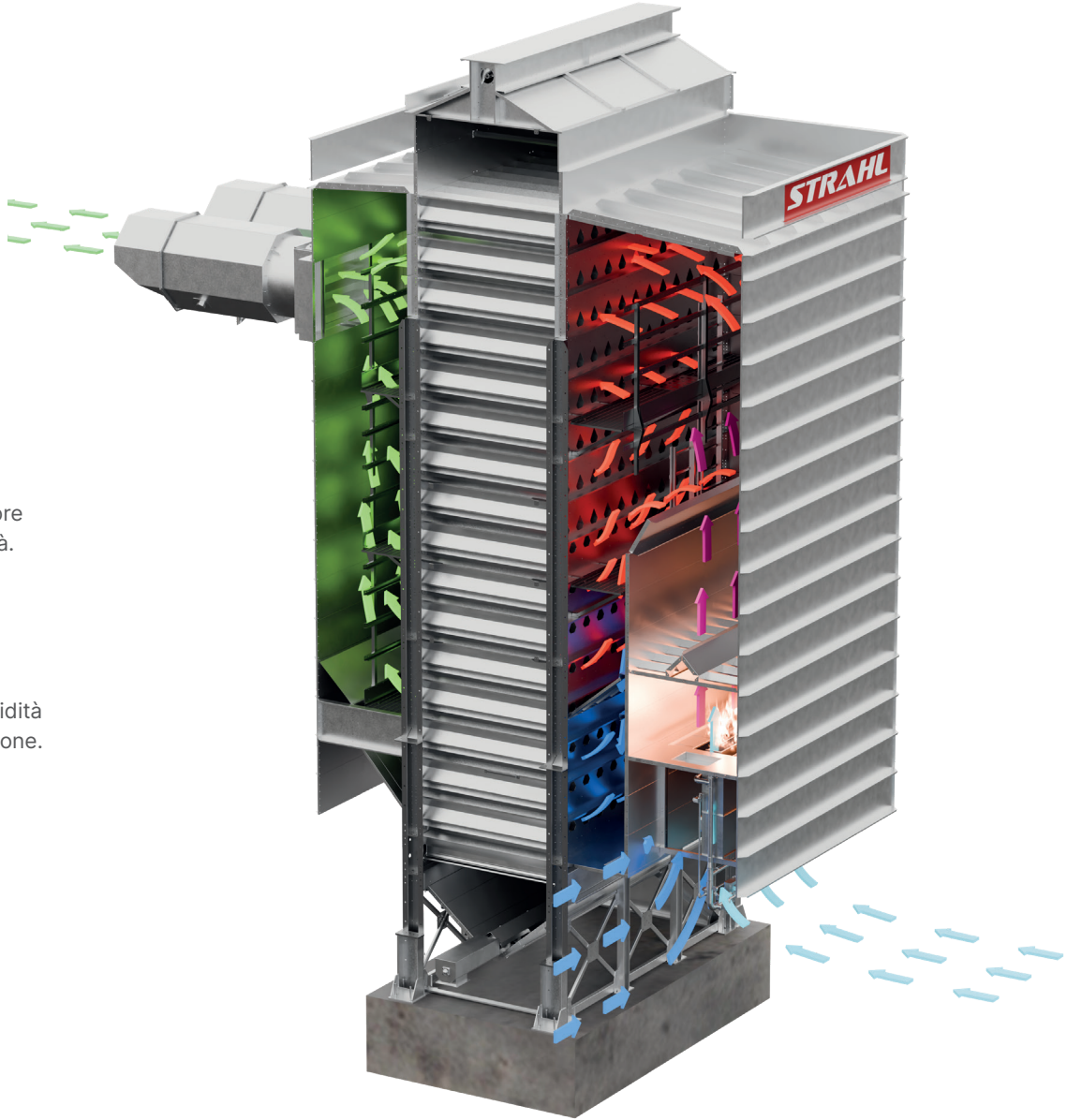
Il software di controllo Strahl

UN SISTEMA INTELLIGENTE A CONTROLLO DEL PROCESSO

Il software Strahl, sviluppato in base alle caratteristiche dei nostri essiccatoi si adatta alle diverse esigenze dei clienti, garantisce un controllo preciso delle temperature e una gestione completa dei dati, sempre disponibili su cloud. Grazie ad analisi predittive e report dettagliati, i consumi vengono ottimizzati migliorando l'efficienza operativa.

L'interfaccia touch-screen, intuitiva e immediata, insieme alla connettività integrata, consente un monitoraggio continuo e la gestione anche da remoto.

MODELLO		4 MODULI					6 MODULI				
		406	408	411	413	416	608	611	613	616	618
		FB	FB	FB	FB	FB	FB	FB	FB	FB	FB
Ingombri	A m	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10
	B m	5,10	5,10	5,10	5,10	5,60	5,10	5,10	5,60	6,10	6,10
	H m	6,75	7,75	9,25	10,25	11,75	7,75	9,25	10,25	11,75	12,75
Capacità	Ton	13,4	16,3	20,5	23,3	27,5	24,4	30,7	34,9	41,2	45,5
	m³	17,9	21,7	27,3	31,1	36,7	32,5	40,9	46,5	54,9	60,7
Ventilatori aria espulsa	N°	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	kW	7,5	11	15	18,5	22	15	22	11	15	18,5
Potenza termica nominale	kW	590	880	1.180	1.470	1.770	1.330	1.770	2.210	2.660	3.100
Produzione oraria (Ton/hour)											
Mais 35% - 15%		2,1	2,9	3,8	4,8	5,7	4,3	5,7	7,1	8,6	10,0
Mais 25% - 15%		4,0	5,3	7,3	8,6	10,6	8,4	11,6	13,7	16,9	19,0
Mais 20% - 15%		7,3	9,7	13,3	15,7	19,3	15,3	21,1	24,9	30,6	34,5

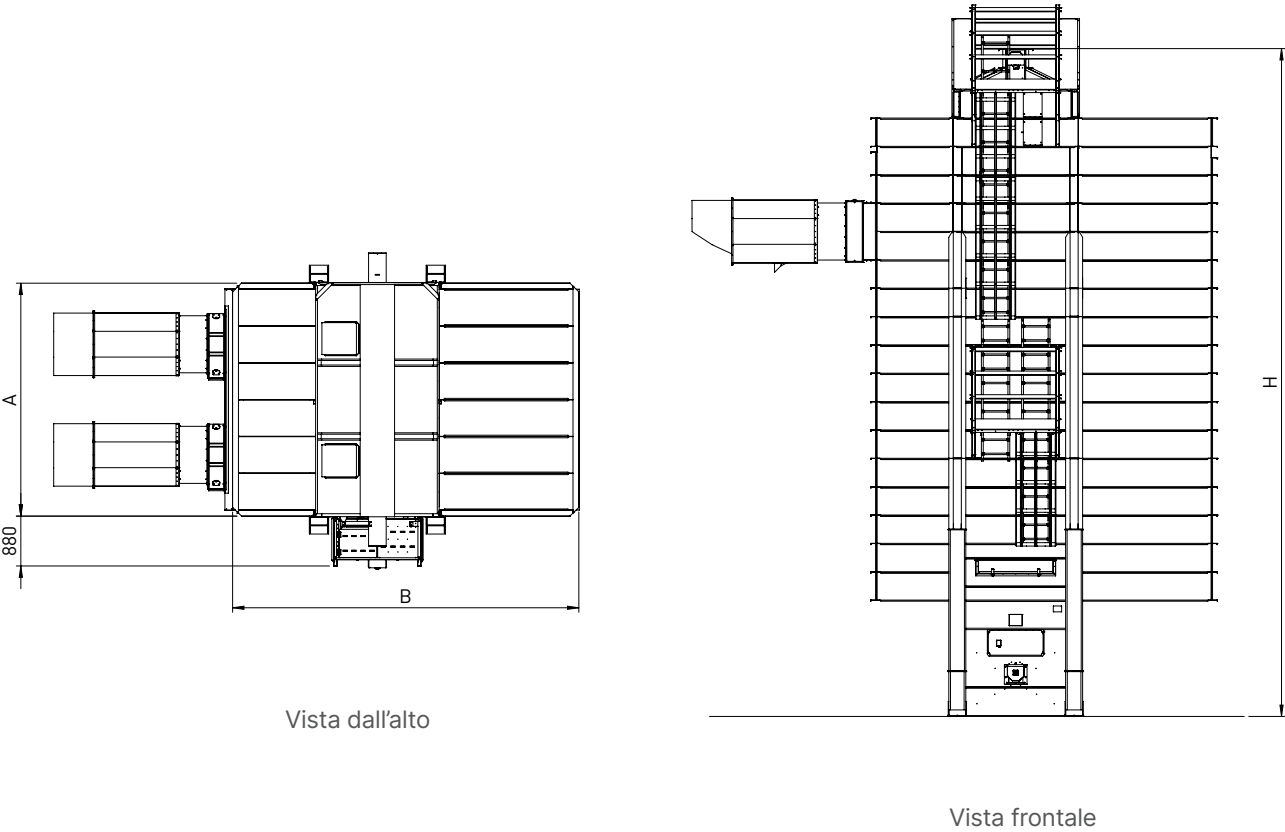


L'aria ambiente entra nell'essiccatoio per essere riscaldata e supportare il processo.

L'aria ambiente riscaldata dal bruciatore attraversa il cereale che perde umidità.

L'aria esausta viene espulsa dall'essiccatoio, poiché satura dell'umidità proveniente dal processo di essiccazione.

Nella zona inferiore dell'essiccatoio il prodotto essiccato viene raffreddato con aria proveniente dall'ambiente, prima dell'estrazione.



I dati tecnici presentati in questo documento sono indicativi e possono essere modificati dal produttore senza preavviso. Sono ottenuti considerando una temperatura esterna di 15°C ed un'umidità relativa del 70%. Produzioni indicative con temperatura dell'aria di esercizio = 125°C, non vincolanti, dipendenti da condizioni ambientali, varietà, caratteristiche qualitative e grado di impurità del cereale da essiccare.