

Design interno

1 TRAMOGGIA DI CARICO

Grazie alla speciale geometria interna, la tramoggia assicura lo scorrimento ideale del cereale e un flusso ottimale verso la colonna di essiccazione.

2 VENTILATORI

Posizionati dal lato opposto del bruciatore, operano in aspirazione garantendo l'uniformità del flusso d'aria. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni acustiche e polverose nell'ambiente.

3 BALLATOI

Installati all'esterno e all'interno dell'essiccatoio, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.

4 CONDOTTI D'ARIA

Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.

5 GENERATORE DI CALORE

Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.

6 DISPOSITIVO DI ESTRAZIONE

Composto da bascule oscillanti che permettono lo scarico del cereale in modo omogeneo e controllato.

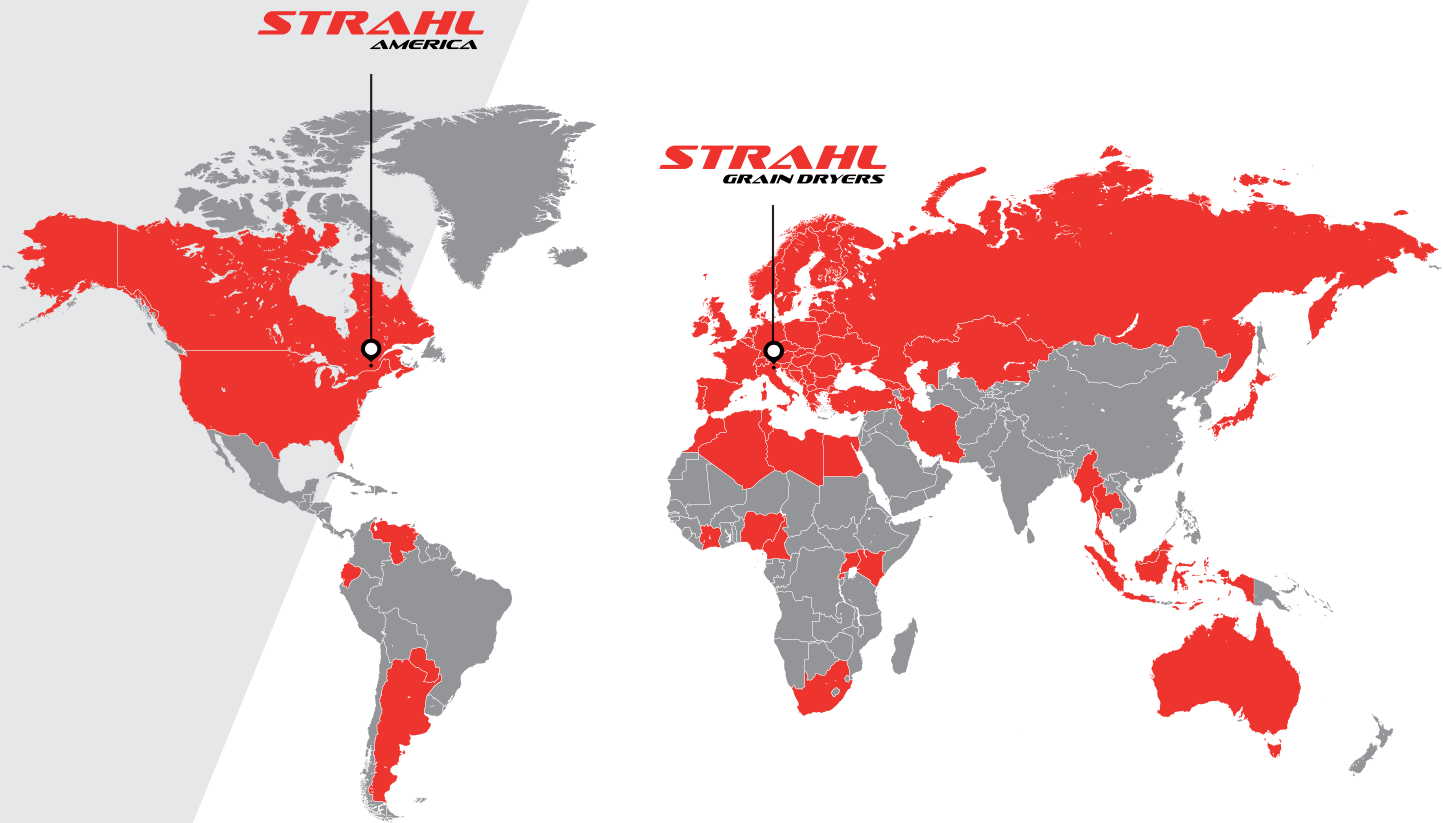
7 BASAMENTO

Elemento strutturale ancorato al suolo che garantisce la solidità dell'essiccatoio, certificato per condizioni estreme di vento, neve e sisma.



SCOPRI I
PRODOTTI

STRAHL
GRAIN DRYERS



STRAHL
GRAIN DRYERS

Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

+39 0422 919178

strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com

X10
PERDIECI



Essiccatoi

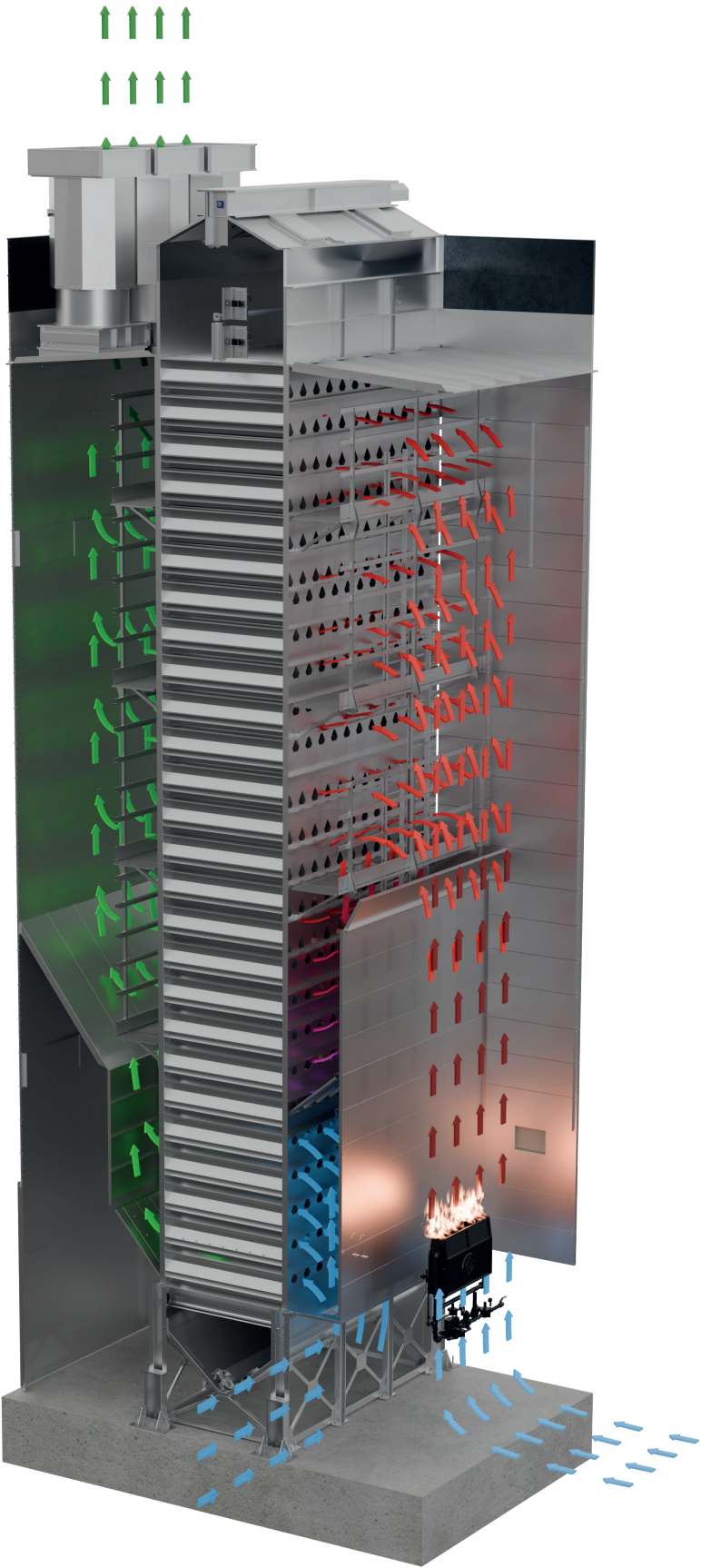
SERIE FAV

FAV - ITA

Serie FAV: l'essiccatoio a ciclo continuo

La serie FAV garantisce un'essiccazione ottimale in un solo passaggio. Il prodotto umido viene caricato nella parte superiore dell'essiccatoio, scende gradualmente nella colonna e viene attraversato dal flusso di aria calda che ne permette la progressiva perdita di umidità.

Il raffreddamento, che avviene nella parte inferiore dell'essiccatoio, consente un immediato stoccaggio a lungo termine.



L'aria ambiente entra nell'essiccatoio per essere riscaldata e supportare il processo.

L'aria ambiente riscaldata dal bruciatore attraversa il cereale che perde umidità.

L'aria esausta viene espulsa dall'essiccatoio, poiché satura dell'umidità proveniente dal processo di essiccazione.

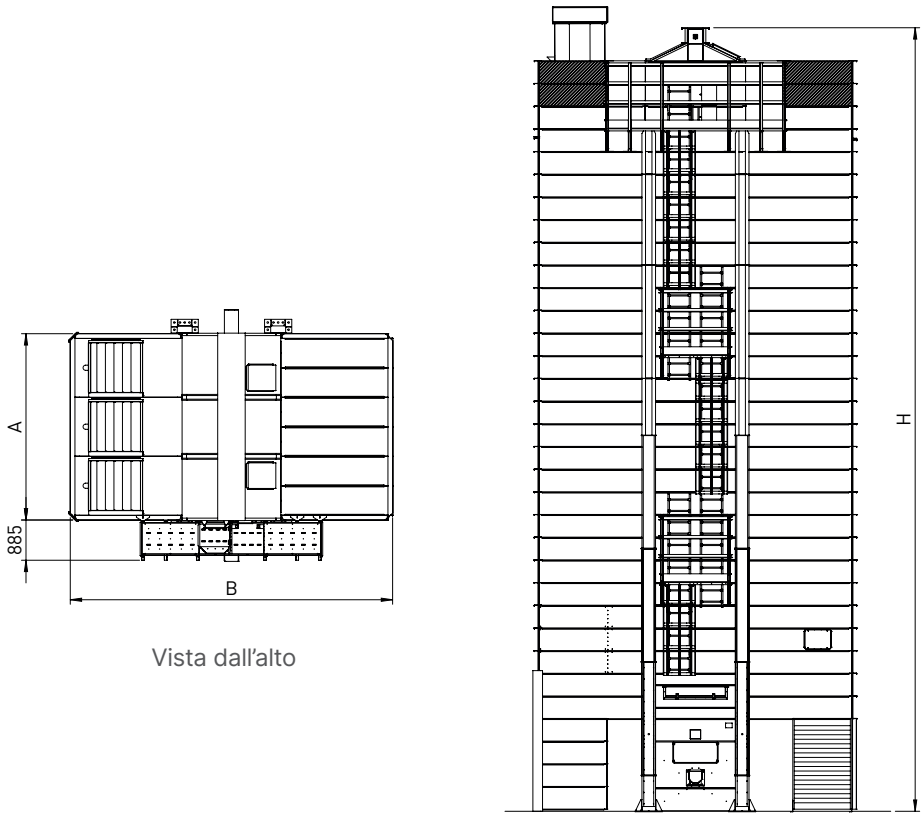
Nella zona inferiore dell'essiccatoio il prodotto essiccato viene raffreddato con aria proveniente dall'ambiente, prima dell'estrazione.



Il software di controllo Strahl

UN SISTEMA INTELLIGENTE A CONTROLLO DEL PROCESSO

Il software Strahl, sviluppato in base alle caratteristiche dei nostri essiccatoi si adatta alle diverse esigenze dei clienti, garantisce un controllo preciso delle temperature e una gestione completa dei dati, sempre disponibili su cloud. Grazie ad analisi predittive e report dettagliati, i consumi vengono ottimizzati migliorando l'efficienza operativa. L'interfaccia touch-screen, intuitiva e immediata, insieme alla connettività integrata, consente un monitoraggio continuo e la gestione anche da remoto.



MODELLO	4 MODULI				6 MODULI					
	2000	2500	3000	3500	3000	3500	4000	4500	5000	6000
	FAV	FAV	FAV	FAV	FAV	FAV	FAV	FAV	FAV	FAV
Ingombri	A m	2,80	2,80	2,80	2,80	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10
	B m	7,10	7,10	7,10	7,10	7,10	7,10	7,10	7,10	7,10
	H m	11,75	13,75	16,25	18,25	11,75	13,25	14,25	15,75	19,75
Capacità	m³	36,1	43,5	53,4	60,8	54,1	62,4	68,0	76,3	99,5
	Ton	27,1	32,6	40,1	45,6	40,6	46,8	51,0	57,2	74,6
Ventilatori aria espulsa	N°	1	2	2	2	2	2	2	3	3
	kW	22	15	18,5	22	18,5	22	22	18,5	22
Potenza termica nominale	kW	1.580	1.980	2.370	2.770	2.370	2.770	3.160	3.560	4.740
Potenza termica massima bruciatore	kW	1.630	2.440	2.440	3.260	2.440	3.260	3.260	4.070	4.880
Produzione oraria (Ton/hour)										
Mais 35% - 15%	6	7	9	10	9	10	12	13	15	18
Mais 25% - 15%	11	14	17	19	17	19	22	25	28	33
Mais 20% - 15%	20	25	30	35	30	35	40	45	50	60

MODELLO	8 MODULI			
	5000	6000	7000	8000
	FAV	FAV	FAV	FAV
Ingombri	A m	5,40	5,40	5,40
	B m	7,10	7,10	7,10
	H m	14,25	16,25	18,25
Capacità	m³	92,0	106,8	121,6
	Ton	69,0	80,1	91,2
Ventilatori aria espulsa	N°	3	3	4
	kW	18,5	22	22
Potenza termica nominale	kW	3.950	4.740	5.530
Potenza termica massima bruciatore	kW	4.070	4.880	5.700
Produzione oraria (Ton/hour)				
Mais 35% - 15%	15	18	20	23
Mais 25% - 15%	28	33	39	44
Mais 20% - 15%	50	60	70	80

I dati tecnici presentati in questo documento sono indicativi e possono essere modificati dal produttore senza preavviso. Sono ottenuti considerando una temperatura esterna di 15°C ed un'umidità relativa del 70%. Produzioni indicative con temperatura dell'aria di esercizio = 125°C, non vincolanti, dipendenti da condizioni ambientali, varietà, caratteristiche qualitative e grado di impurità del cereale da essiccare.