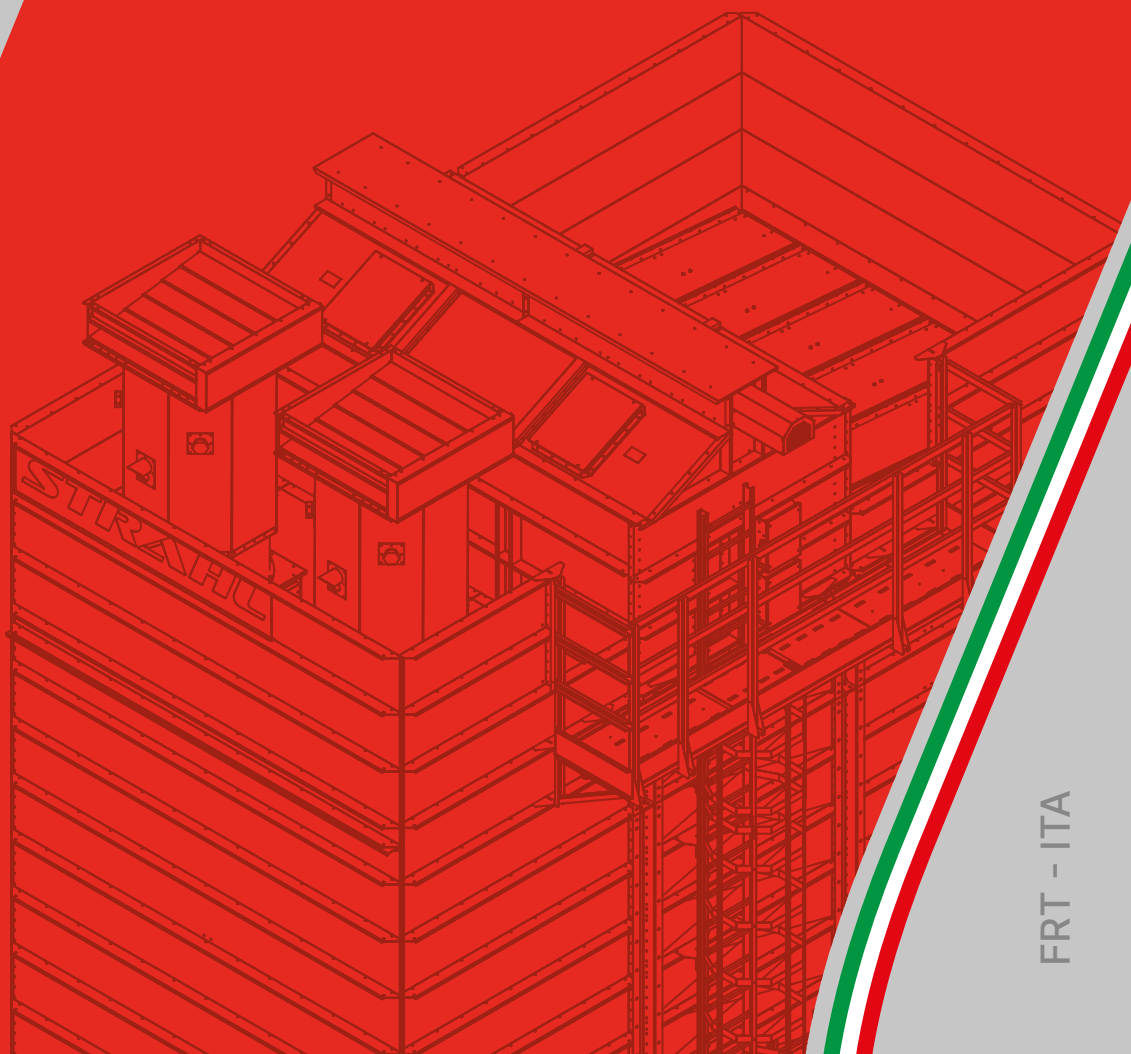


STRAHL
GRAIN DRYERS

Essiccatoi

SERIE FRT



FRT - ITA

Eccellenza italiana
nell'essiccazione di cereali

STRAHL
GRAIN DRYERS

Con oltre 60 anni di esperienza, STRAHL è riconosciuta a livello internazionale come punto di riferimento nel mondo degli essiccatoi.

Una storia fatta di ricerca, affidabilità e innovazione, che ha accompagnato generazioni di aziende offrendo soluzioni tecnologiche d'avanguardia per ogni esigenza di essiccazione.

Ogni macchina STRAHL porta con sé il patrimonio di decenni di competenza ingegneristica, orientata a garantire la massima efficienza, sicurezza e durata nel tempo.

Oggi STRAHL è parte di Perdieci, con cui condivide eccellenza gestionale, investimenti in innovazione e la visione strategica di un gruppo manifatturiero all'avanguardia.

X10
PERDIECI



**RESISTENZA E
DURATA NEL TEMPO**

La solidità e l'affidabilità degli essiccatoi STRAHL sono certezze dimostrate da anni di installazioni di successo in ogni angolo del mondo. Abbiamo progettato la nostra tecnologia per garantire

prestazioni anche nelle condizioni più estreme, perché un essiccatoio STRAHL è un investimento che dura nel tempo, ovunque voi siate.

L'essiccatoio silenzioso ad alta efficienza energetica

La serie FRT rappresenta una soluzione avanzata di essiccatoi a ciclo continuo. Grazie ad un sistema di circolazione controllata dell'aria di processo, l'impianto garantisce un'efficace distribuzione del calore e un basso impatto acustico.

La struttura dedicata all'aria di ricircolo contribuisce infatti a rendere l'essiccatoio più silenzioso, ideale per installazioni in contesti dove il comfort ambientale è fondamentale.

Gli essiccatoi STRAHL sono predisposti per essere integrati negli impianti di lavorazione e stoccaggio per cereali esistenti.

SERIE
FRT



RESISTENZA STRUTTURALE

Il **telaio portante** è in acciaio strutturale zincato a caldo, qualificato e verificato per le diverse condizioni di impiego.

Il **basamento** è realizzato in acciaio strutturale e predisposto per essere ancorato su una platea in calcestruzzo armato per conferire stabilità e sicurezza anche in caso di eventi sismici. La fornitura include anche le dime ed i tirafondi di ancoraggio.

DURATA NEL TEMPO

I **pannelli** sono realizzati in acciaio rivestiti in Aluzinc o in Zinco Magnesio per aumentare la resistenza nelle condizioni di utilizzo e nei confronti degli agenti atmosferici.

ISOLAMENTO TERMICO

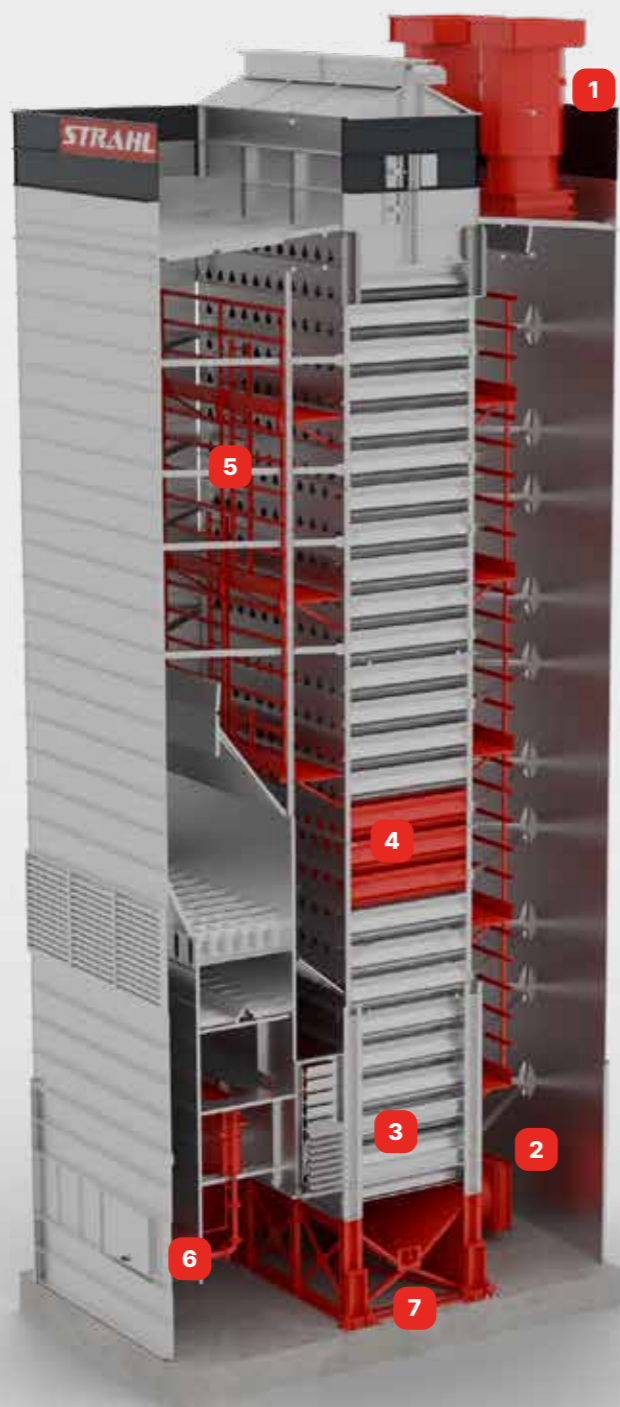
L'**isolamento** è realizzato in lana di vetro ad alto spessore. Garantisce una ottima coibentazione termica e un conseguente risparmio energetico.

CONTROLLO EMISSIONI POLVERI

Per ridurre le emissioni polverose, i nostri impianti sono dotati di **serrande** pneumatiche che, durante lo scarico, bloccano i flussi d'aria, prevenendo la dispersione di polveri in atmosfera.

Il cuore tecnologico per un'essiccazione uniforme

Dietro ogni essiccatoio STRAHL si cela un sistema di ingegneria avanzata. La serie FRT è un concentrato di innovazioni tecniche pensate per ottimizzare ogni fase del processo di essiccazione, garantendo efficienza, precisione e rispetto per l'ambiente.



Posizionati nella parte superiore dell'impianto, danno origine al flusso d'aria dell'essiccatoio. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni acustiche e di polvere nell'ambiente.



Posizionati nella parte inferiore dell'essiccatoio, hanno l'obiettivo di recuperare la parte di aria calda a bassa percentuale di umidità per migliorare l'efficienza energetica.



Composto da bascule oscillanti che permettono un flusso del cereale omogeneo e controllato.



Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.



Presenti all'esterno e all'interno dell'essiccatoio, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.



Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.



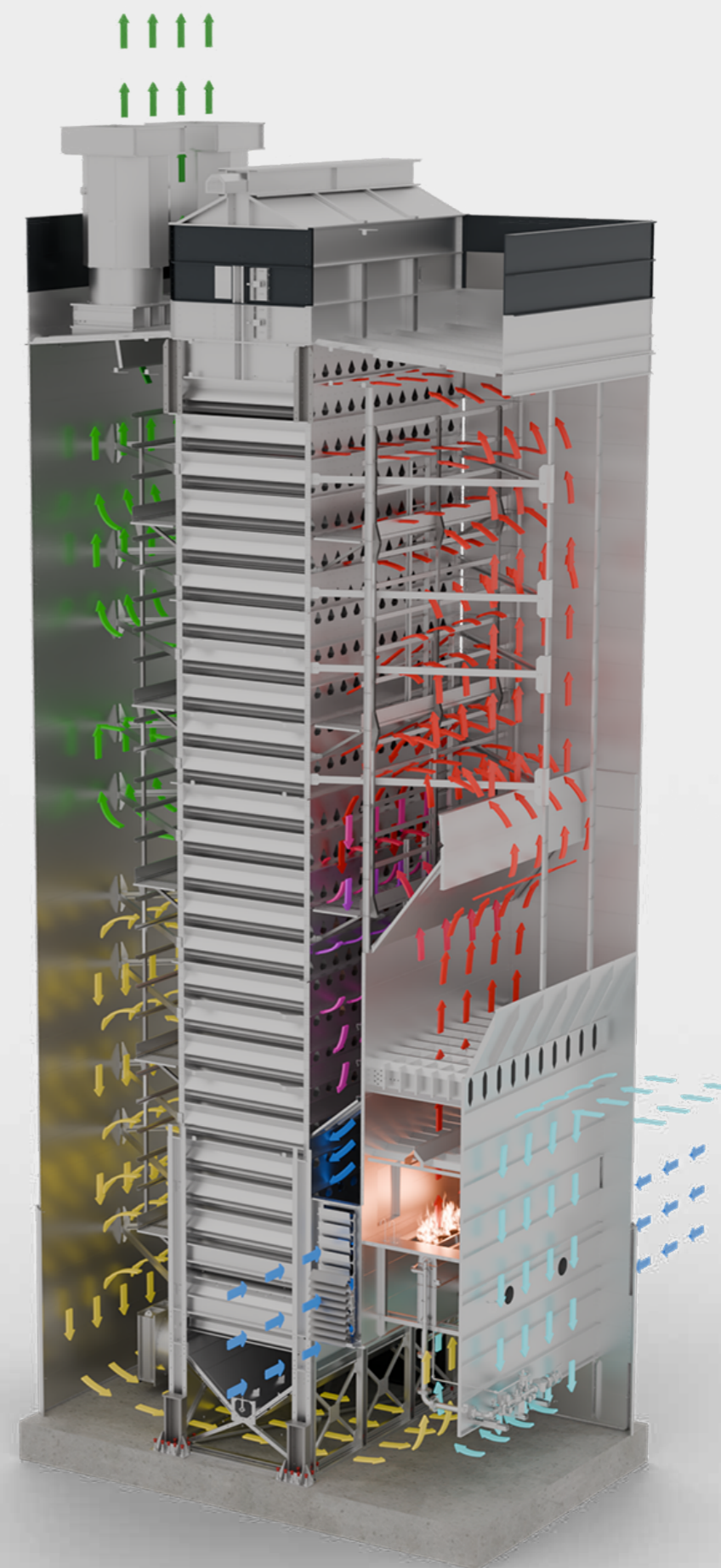
Supporta il dispositivo di estrazione, è dotato di una tramoggia ed è progettato per garantire un'estrazione precisa ed affidabile nel tempo.

Essiccazione ad alto risparmio energetico

MASSIMA EFFICIENZA NEL RICIRCOLO DELL'ARIA

L'efficienza degli essiccatoi FRT deriva dall'ottimizzazione del processo di essiccazione.

La serie FRT si distingue per una particolare dinamica dei flussi d'aria che vengono gestiti in modo controllato sia in ingresso che nella zona di ricircolo. Questa configurazione, oltre a ottimizzare il calore residuo, contribuisce ad una significativa riduzione del rumore durante il funzionamento. L'essiccatoio risulta così più silenzioso rispetto ai modelli tradizionali, garantendo al tempo stesso gli stessi vantaggi in termini di efficienza energetica e risparmio sui consumi.





Il nostro software di controllo

Anni di ricerca e una profonda conoscenza delle caratteristiche dei cereali ci hanno permesso di sviluppare programmi di lavoro esclusivi. Il nostro software di controllo offre processi su misura per ciascun prodotto e massima precisione nelle umidità finali ricercate.

Ad ogni ciclo di essiccazione, i dati vengono acquisiti e archiviati in un portale web sicuro, consentendo analisi storiche approfondite, confronti sulle performance e la generazione di report dettagliati, per supportare decisioni strategiche basate su dati concreti e ottimizzare i consumi.

GESTIONE A PORTATA DI MANO

Il sistema è progettato per essere facilmente controllabile da remoto, tramite qualsiasi dispositivo. Questa funzione consente anche al nostro team di assistenza tecnica di intervenire tempestivamente in caso di necessità, garantendo supporto immediato e riducendo al minimo i tempi di fermo.

ESPERIENZA D'USO

Il touch-screen di grandi dimensioni e l'interfaccia utente intuitiva rendono l'impostazione del processo di essiccazione semplice e veloce. I comandi sono facilmente accessibili e le informazioni sono presentate in modo logico e visivamente immediato, permettendo a qualsiasi operatore di gestire l'impianto con sicurezza e facilità fin dal primo utilizzo.

Tecnologie complementari

OPZIONI DI PERSONALIZZAZIONE

Gli essiccatoi STRAHL offrono l'integrazione di una serie di tecnologie e sistemi complementari progettati per elevare ulteriormente le prestazioni, il controllo e la precisione del processo di essiccazione.

SISTEMA VAP

Tecnologia progettata da STRAHL che garantisce un ulteriore abbattimento delle emissioni polverose.

SISTEMA CONTROLLO UMIDITÀ

Sistema per il monitoraggio dell'umidità del prodotto, per garantire un'ulteriore controllo del processo di essiccazione.

REGOLATORE DELLA VELOCITÀ DI ESTRAZIONE

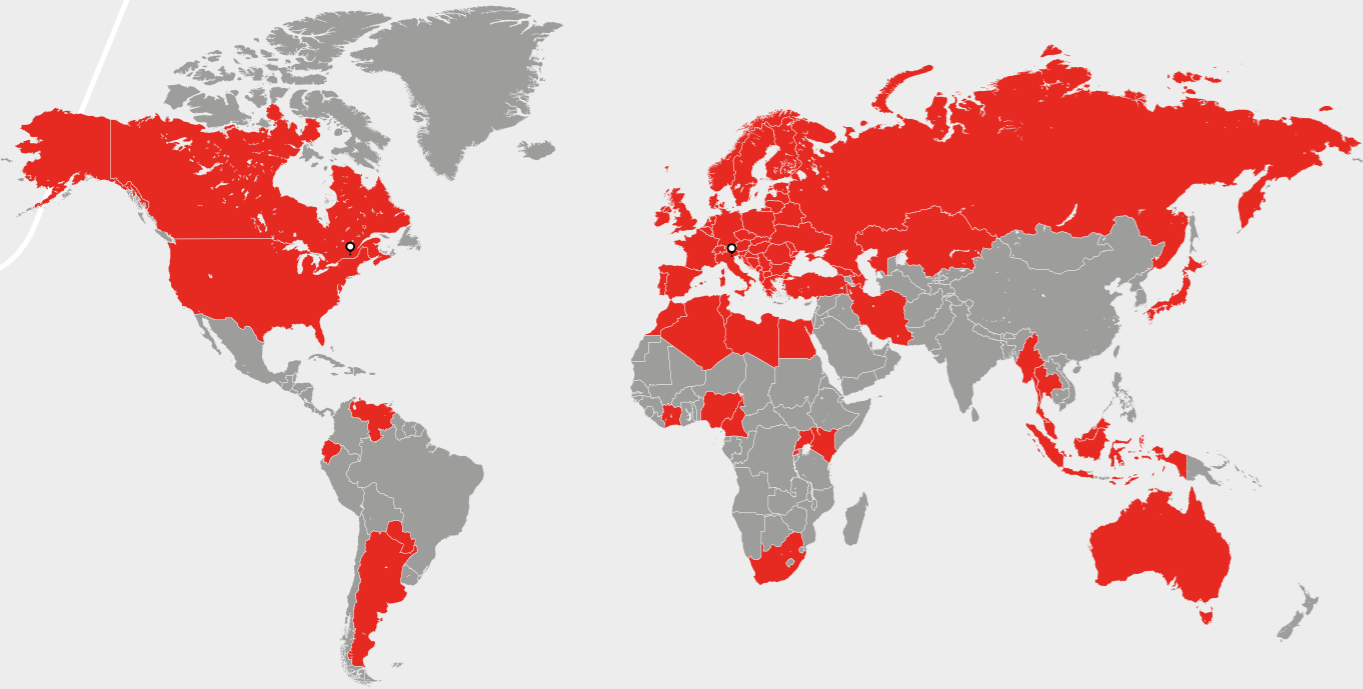
Opzione che prevede l'inserimento di un inverter che permette la regolazione della velocità di estrazione del prodotto.

SISTEMA SUPPLEMENTARE PER LA SORVEGLIANZA DELLE TEMPERATURE

Prevede l'inserimento di un numero di sonde di temperatura supplementari, per monitorare in maniera più dettagliata le temperature nelle varie sezioni dell'essiccatoio.

*Disegni
Dimensionali*

**SERIE
FRT**



STRAHL
AMERICA

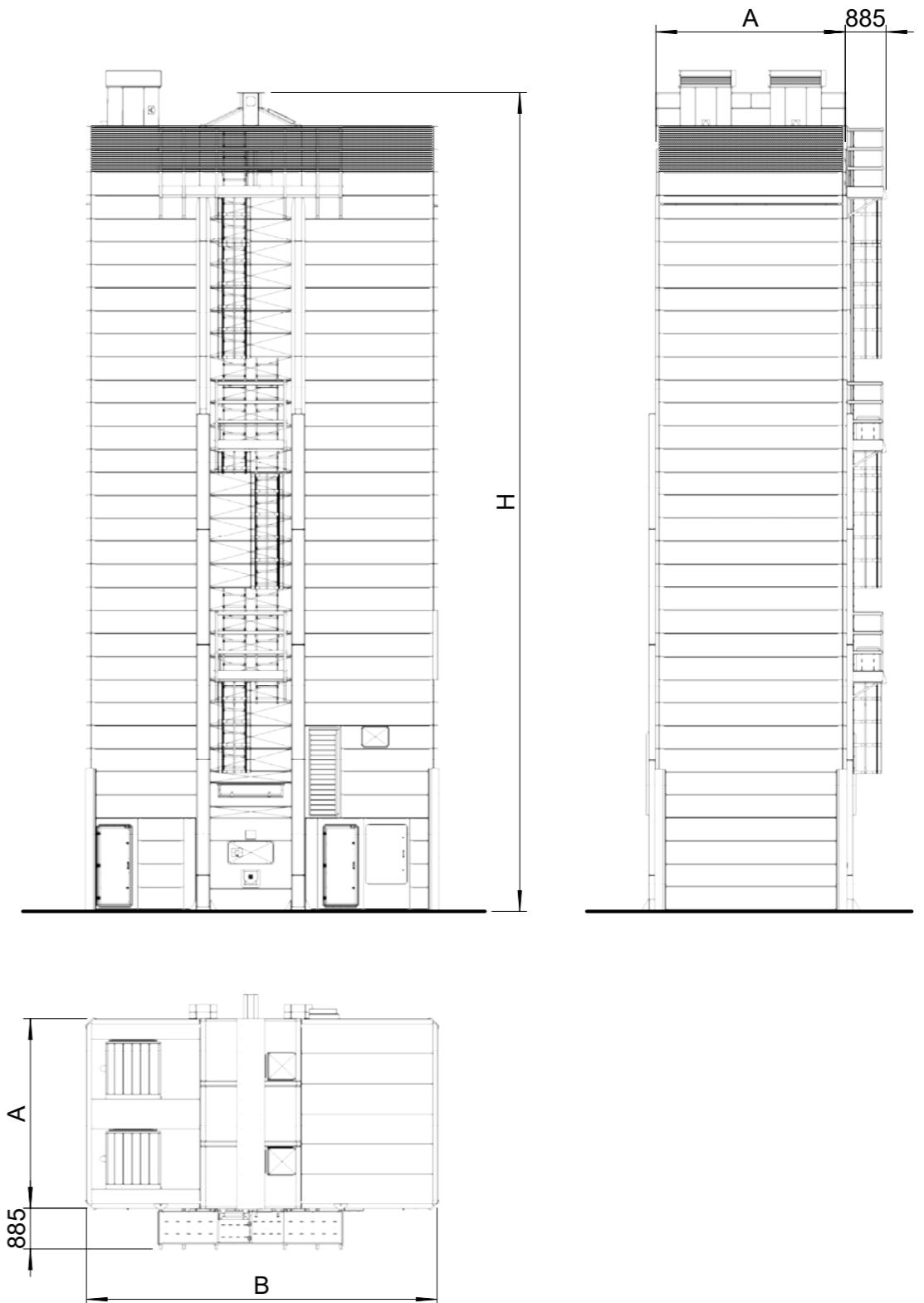
STRAHL
GRAIN DRYERS

Customer service

E REMOTE ASSISTANCE

Il nostro servizio di assistenza affianca i clienti per garantire la massima efficienza operativa, sia durante gli interventi programmati che per le necessità nel corso della stagione di essiccazione.

La nostra rete di tecnici specializzati interviene per assicurare la perfetta continuità dei processi di essiccazione, per proteggere il valore del raccolto, garantendo impianti sempre performanti e tempi di inattività ridotti al minimo.



SERIE FRT

Scheda Tecnica

La serie FRT offre un'ampia gamma di modelli pensati per soddisfare specifiche esigenze operative. La nostra filosofia di progettazione modulare assicura che ogni cliente possa trovare la propria soluzione dimensionata.

Dai modelli compatti fino alle capacità maggiori, la serie FRT garantisce prestazioni costanti ed efficienti.


MODELLO	4 MODULI				6 MODULI								
	1600 FRT	2000 FRT	2500 FRT	3000 FRT	2500 FRT	3000 FRT	3500 FRT	4000 FRT	4500 FRT	5000 FRT	6000 FRT	7000 FRT	
Ingombri	B m	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	8,6	9,1	
	A m	2,80	2,80	2,80	2,80	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	
	H m	10,75	12,25	14,25	16,75	10,75	12,25	13,75	14,75	16,25	17,75	20,25	23,25
Capacità	Ton	24	28	34	41	36	43	49	53	59	66	77	90
	m ³	32	38	45	55	49	57	65	71	79	88	102	120
Ventilatori aria espulsa	N°	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
	kW	9	11	15	22	15	22	30	11	15	15	22	30
Ventilatori aria recuperata	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
	kW	7,5	9	11	15	11	15	15	22	22	30	15	18,5
Potenza termica nominale	kW	1.210	1.510	1.890	2.270	1.890	2.270	2.650	3.020	3.400	3.780	4.530	5.290
Potenza termica max bruciatore	kW	1.630	1.630	2.440	2.440	2.440	2.440	3.260	3.260	4.070	4.070	4.880	6.510
Produzione giornaliera umido Ton/24h													
Mais 35% - 15%		107	134	168	201	168	201	235	268	302	335	402	469
Mais 25% - 15%		202	253	316	379	316	379	442	505	568	631	758	884
Mais 20% - 15%		367	459	573	688	573	688	802	917	1.032	1.146	1.376	1.605


MODELLO	8 MODULI								10 MODULI						12 MODULI					14 MODULI				
	5000 FRT	6000 FRT	7000 FRT	8000 FRT	9000 FRT	10000 FRT	11000 FRT	12000 FRT	10000 FRT	11000 FRT	12000 FRT	13000 FRT	14000 FRT	15000 FRT	15000 FRT	16000 FRT	17000 FRT	18000 FRT	20000 FRT	17000 FRT	18000 FRT	20000 FRT		
Ingombri	B m	7,60	7,60	7,60	8,60	8,60	9,10	9,10	9,10	B m	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	
	A m	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	A m	6,70	6,70	6,70	6,70	6,70	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,30	9,30	9,30	
	H m	14,75	16,75	18,75	20,75	22,75	24,95	26,95	29,45	H m	20,95	22,95	24,95	26,45	27,95	29,45	25,45	26,95	27,95	29,45	31,95	25,45	26,95	29,45
Capacità	Ton	72	83	95	106	117	128	139	153	Ton	133	146	162	172	182	193	198	211	219	231	252	233	248	272
	m ³	96	111	127	141	156	171	186	204	m ³	177	195	215	229	243	257	264	281	292	309	336	311	330	362
Ventilatori aria espulsa	N°	2	2	2	3	3	3	3	4	N°	3	3	4	4	4	5	5	5	4	4	4	4	4	4
	kW	15	22	30	18,5	22	22	30	22	kW	22	30	22	22	30	22	22	30	37	37	45	37	37	45
Ventilatori aria recuperata	N°	1	2	2	2	2	3	3	3	N°	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	kW	30	15	18,5	22	22	15	18,5	18,5	kW	15	18,5	18,5	22	15	18,5	18,5	22	22	22	22	22	22	22
Potenza termica nominale	kW	3.780	4.530	5.290	6.050	6.800	7.560	8.310	9.070	kW	7.560	8.310	9.070	9.830	10.580	11.340	11.340	12.090	12.850	13.600	15.120	12.850	13.600	15.120
Potenza termica max bruciatore	kW	4.070	4.880	5.700	6.100	6.510	8.140	9.770	9.770	kW	8.140	9.770	9.770	11.400	11.400	11.400	11.400	12.210	13.020	14.650	16.280	13.020	14.650	16.280
Produzione giornaliera umido Ton/24h																								
Mais 35% - 15%		335	402	469	536	603	670	737	804		670	737	804	871	938	1.005	1.005	1.072	1.139	1.206	1.340	1.139	1.206	1.340
Mais 25% - 15%		631	758	884	1.010	1.136	1.263	1.389	1.515		1.263	1.389	1.515	1.641	1.768	1.894	1.894	2.020	2.146	2.273	2.525	2.146	2.273	2.525
Mais 20% - 15%		1.146	1.376	1.605	1.834	2.063	2.293	2.522	2.751		2.293	2.522	2.751	2.980	3.210	3.439	3.439	3.668	3.897	4.127	4.585	3.897	4.127	4.585


I dati tecnici presentati in questo documento sono indicativi e possono essere modificati dal produttore senza preavviso. Sono ottenuti considerando una temperatura esterna di 15°C ed un'umidità relativa del 70%.

Produzioni indicative con temperatura dell'aria di esercizio = 125°C, non vincolanti, dipendenti da condizioni ambientali, varietà, caratteristiche qualitative e grado di impurità del cereale da essiccare.

STRAHL **GRAIN DRYERS**

 Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

 +39 0422 919178

 strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com


PERDIECI