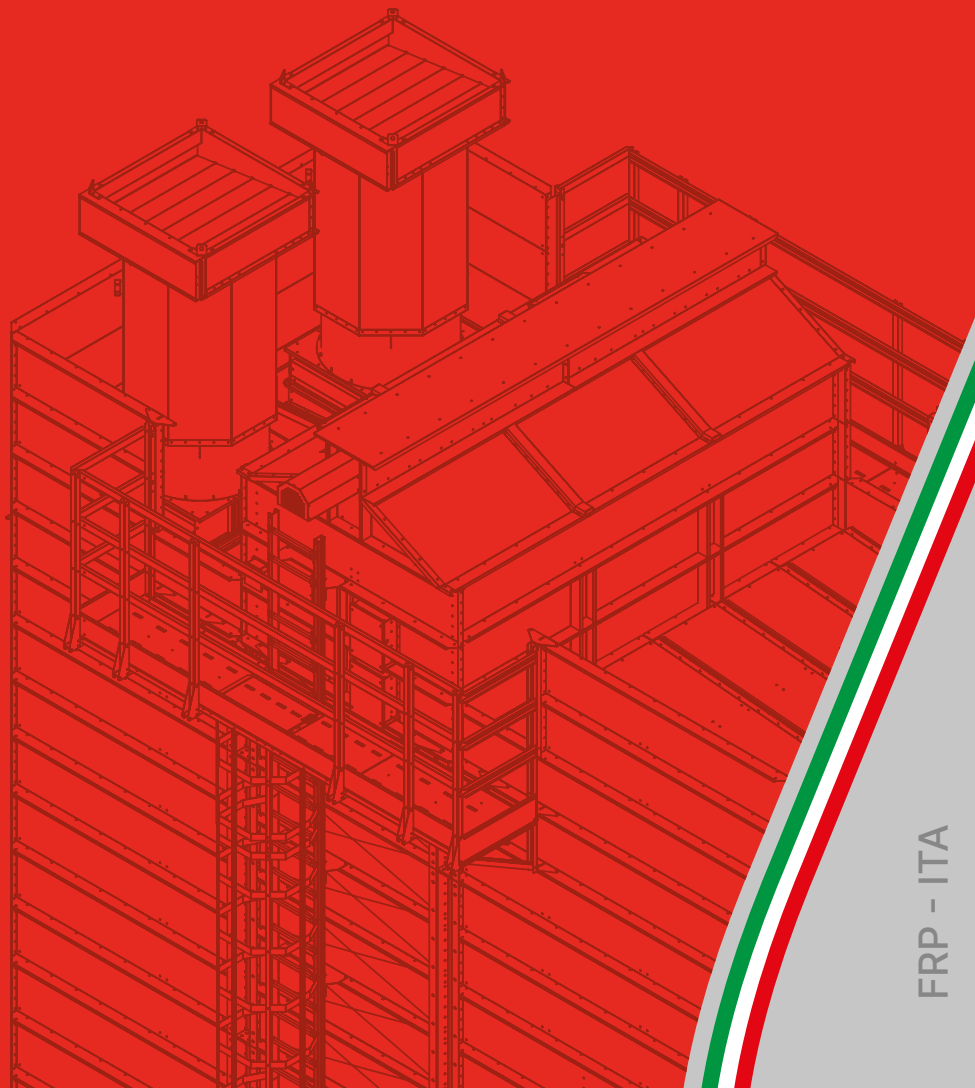


STRAHL
GRAIN DRYERS

Essiccatoi

SERIE FRP



FRP - ITA

Eccellenza italiana
nell'essiccazione di cereali

STRAHL
GRAIN DRYERS

Con oltre 60 anni di esperienza, STRAHL è riconosciuta a livello internazionale come punto di riferimento nel mondo degli essiccatoi.

Una storia fatta di ricerca, affidabilità e innovazione, che ha accompagnato generazioni di aziende offrendo soluzioni tecnologiche d'avanguardia per ogni esigenza di essiccazione.

Ogni macchina STRAHL porta con sé il patrimonio di decenni di competenza ingegneristica, orientata a garantire la massima efficienza, sicurezza e durata nel tempo.

X10
PERDIECI

Oggi STRAHL è parte di Perdieci, con cui condivide eccellenza gestionale, investimenti in innovazione e la visione strategica di un gruppo manifatturiero all'avanguardia.



MAIS



GRANO



GIRASOLE



ORZO



COLZA



SOIA



SORGO



RISONE

**RESISTENZA E
DURATA NEL TEMPO**

La solidità e l'affidabilità degli essiccatoi STRAHL sono certezze dimostrate da anni di installazioni di successo in ogni angolo del mondo. Abbiamo progettato la nostra tecnologia per garantire

prestazioni anche nelle condizioni più estreme, perché un essiccatoio STRAHL è un investimento che dura nel tempo, ovunque voi siate.

L'essiccazione a zone di temperatura differenziata

La serie FRP risponde alle esigenze di essiccazione più sfidanti, grazie alla tecnologia del doppio bruciatore.

Questa soluzione permette di gestire temperature differenziate in più zone della colonna di essiccazione, aumentando la flessibilità e l'efficacia sui cereali con elevate concentrazioni di umidità. È la scelta ideale per produzioni intensive che richiedono risultati rapidi e uniformi.

Gli essiccatoi STRAHL sono predisposti per essere integrati negli impianti di lavorazione e stoccaggio per cereali esistenti.



SERIE
FRP



RESISTENZA STRUTTURALE

Il **telaio portante** è in acciaio strutturale zincato a caldo, qualificato e verificato per le diverse condizioni di impiego.

Il **basamento** è realizzato in acciaio strutturale e predisposto per essere ancorato su una platea in calcestruzzo armato per conferire stabilità e sicurezza anche in caso di eventi sismici. La fornitura include anche le dime ed i tirafondi di ancoraggio.

DURATA NEL TEMPO

I **pannelli** sono realizzati in acciaio rivestiti in Aluzinc o in Zinco Magnesio per aumentare la resistenza nelle condizioni di utilizzo e nei confronti degli agenti atmosferici.

ISOLAMENTO TERMICO

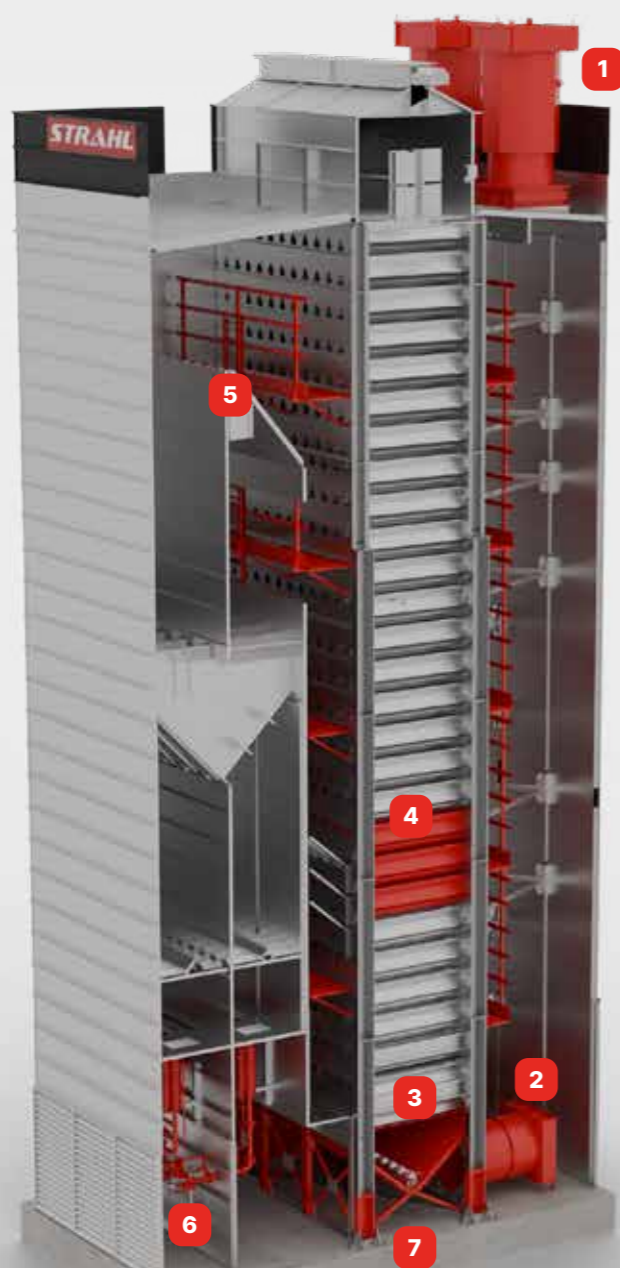
L'**isolamento** è realizzato in lana di vetro ad alto spessore. Garantisce una ottima coibentazione termica e un conseguente risparmio energetico.

CONTROLLO EMISSIONI POLVERI

Per ridurre le emissioni polverose, i nostri impianti sono dotati di **serrande** pneumatiche che, durante lo scarico, bloccano i flussi d'aria, prevenendo la dispersione di polveri in atmosfera.

Il cuore tecnologico per un'essiccazione uniforme

Dietro ogni essiccatoio STRAHL si cela un sistema di ingegneria avanzata. La serie FRP è un concentrato di innovazioni tecniche pensate per ottimizzare ogni fase del processo di essiccazione, garantendo efficienza, precisione e rispetto per l'ambiente.



Posizionati nella parte superiore dell'impianto, danno origine al flusso d'aria dell'essiccatoio. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni acustiche e di polvere nell'ambiente.



Posizionati nella parte inferiore dell'essiccatoio, hanno l'obiettivo di recuperare la parte di aria calda a bassa percentuale di umidità per migliorare l'efficienza energetica.



Composto da bascule oscillanti che permettono un flusso del cereale omogeneo e controllato.



Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.



Presenti all'esterno e all'interno dell'essiccatoio, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.



Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.



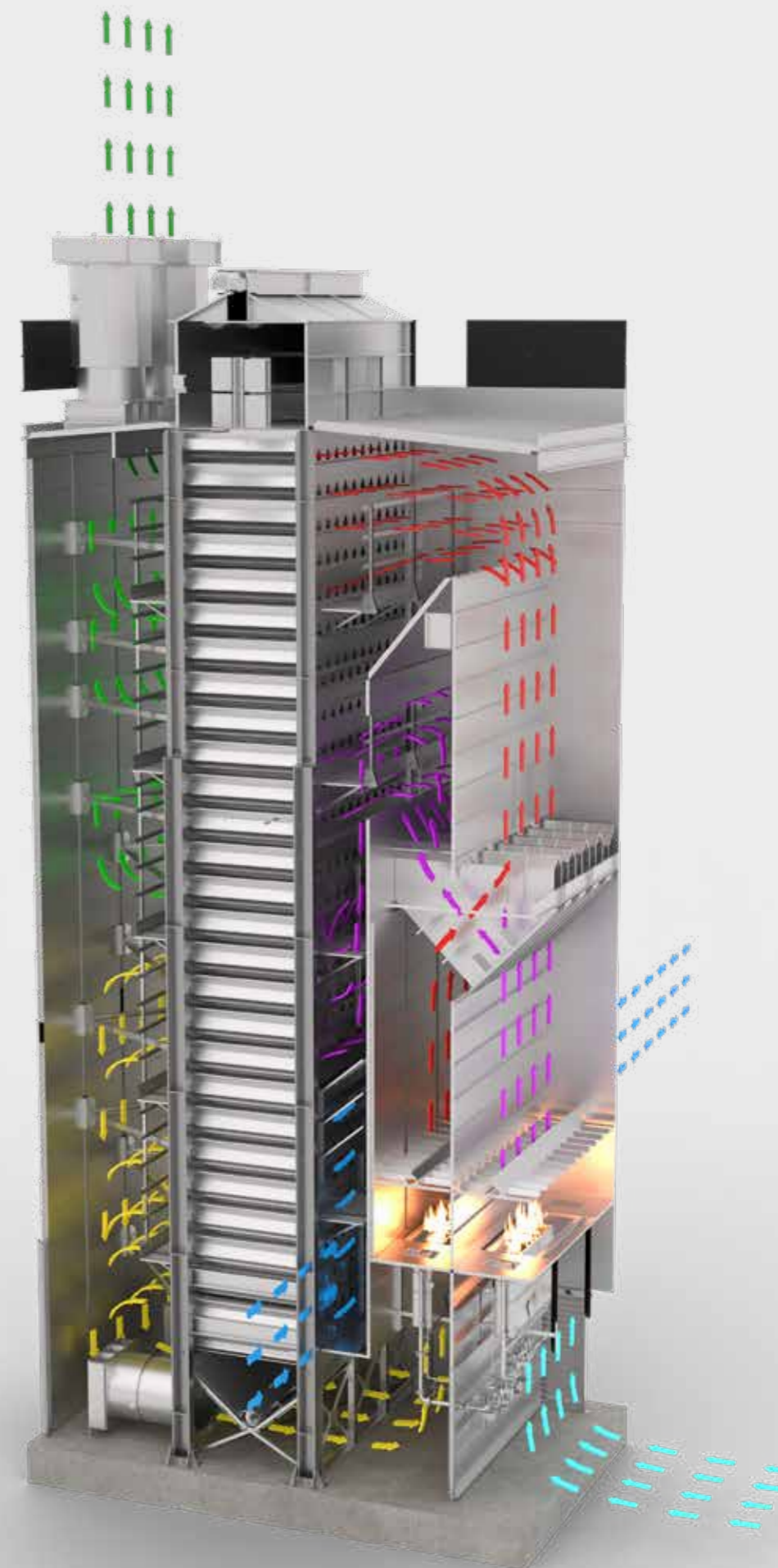
Supporta il dispositivo di estrazione, è dotato di una tramoggia ed è progettato per garantire un'estrazione precisa ed affidabile nel tempo.

Essiccazione ad alto risparmio energetico

MASSIMA EFFICIENZA NEL RICIRCOLO DELL'ARIA

L'efficienza degli essiccatoi FRP deriva dall'ottimizzazione del processo di essiccazione.

La serie FRP offre prestazioni superiori grazie alla presenza di due bruciatori. Questi consentono di gestire temperature differenziate in più zone della colonna di essiccazione, migliorando l'efficacia del trattamento su prodotto anche molto umido. Il doppio sistema di riscaldamento assicura una maggiore flessibilità operativa e una riduzione dei tempi di lavorazione, pur mantenendo elevata l'efficienza grazie al ricircolo dell'aria parzialmente saturata.



Il nostro software di controllo

Anni di ricerca e una profonda conoscenza delle caratteristiche dei cereali ci hanno permesso di sviluppare programmi di lavoro esclusivi. Il nostro software di controllo offre processi su misura per ciascun prodotto e massima precisione nelle umidità finali ricercate.

Ad ogni ciclo di essiccazione, i dati vengono acquisiti e archiviati in un portale web sicuro, consentendo analisi storiche approfondite, confronti sulle performance e la generazione di report dettagliati, per supportare decisioni strategiche basate su dati concreti e ottimizzare i consumi.

GESTIONE A PORTATA DI MANO

Il sistema è progettato per essere facilmente controllabile da remoto, tramite qualsiasi dispositivo. Questa funzione consente anche al nostro team di assistenza tecnica di intervenire tempestivamente in caso di necessità, garantendo supporto immediato e riducendo al minimo i tempi di fermo.

ESPERIENZA D'USO

Il touch-screen di grandi dimensioni e l'interfaccia utente intuitiva rendono l'impostazione del processo di essiccazione semplice e veloce. I comandi sono facilmente accessibili e le informazioni sono presentate in modo logico e visivamente immediato, permettendo a qualsiasi operatore di gestire l'impianto con sicurezza e facilità fin dal primo utilizzo.

Tecnologie complementari

OPZIONI DI PERSONALIZZAZIONE

Gli essiccatoi STRAHL offrono l'integrazione di una serie di tecnologie e sistemi complementari progettati per elevare ulteriormente le prestazioni, il controllo e la precisione del processo di essiccazione.

SISTEMA VAP

Tecnologia progettata da STRAHL che garantisce un ulteriore abbattimento delle emissioni polverose.

SISTEMA CONTROLLO UMIDITÀ

Sistema per il monitoraggio dell'umidità del prodotto, per garantire un'ulteriore controllo del processo di essiccazione.

REGOLATORE DELLA VELOCITÀ DI ESTRAZIONE

Opzione che prevede l'inserimento di un inverter che permette la regolazione della velocità di estrazione del prodotto.

SISTEMA SUPPLEMENTARE PER LA SORVEGLIANZA DELLE TEMPERATURE

Prevede l'inserimento di un numero di sonde di temperatura supplementari, per monitorare in maniera più dettagliata le temperature nelle varie sezioni dell'essiccatoio.

SERIE FRP

Scheda Tecnica


La serie FRP offre un'ampia gamma di modelli pensati per soddisfare specifiche esigenze operative. La nostra filosofia di progettazione modulare assicura che ogni cliente possa trovare la propria soluzione dimensionata.


Dai modelli compatti fino alle capacità maggiori, la serie FRP garantisce prestazioni costanti ed efficienti.


MODELLO		4 MODULI		6 MODULI			8 MODULI				
		3000 FRP	4000 FRP	5000 FRP	6000 FRP	7000 FRP	7000 FRP	8000 FRP	9000 FRP	10000 FRP	12000 FRP
Ingombri	A m	2,8	4,1	4,1	4,1	4,1	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
	B m	8,1	8,1	8,1	9,1	9,1	8,1	9,1	9,1	9,1	9,1
	H m	16,75	14,75	17,75	20,25	23,25	18,75	20,75	22,75	24,95	29,45
Capacità	Ton	41	52	66	76	89	94	105	116	127	152
	m ³	55	70	88	101	119	126	140	155	170	203
Ventilatori aria espulsa	N°	1	2	2	2	2	2	3	3	3	4
	kW	22	15	18,5	22	22	22	18,5	22	22	22
Ventilatori aria recuperata	N°	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3
	kW	18,5	22	15	18,5	18,5	18,5	22	30	18,5	22
Potenza termica nominale	kW	2.370	3.180	3.930	4.680	5.420	5.490	6.240	6.980	7.990	9.480
Potenza termica massima dei bruciatori	Burner 1 kW	1.630	2.440	2.440	3.260	3.260	3.260	4.070	4.070	4.880	5.700
	Burner 2 kW	1.630	2.440	2.440	3.260	3.260	3.260	4.070	4.070	4.880	5.700
Produzione giornaliera umido Ton/24h											
Mais 35% - 15%		206	275	344	413	481	481	550	619	688	825
Mais 25% - 15%		389	519	649	779	908	908	1.038	1.168	1.298	1.557
Mais 20% - 15%		708	944	1.180	1.416	1.652	1.652	1.888	2.124	2.360	2.832

MODELLO		10 MODULI					12 MODULI				14 MODULI		
		10000 FRP	12000 FRP	13000 FRP	14000 FRP	15000 FRP	15000 FRP	17000 FRP	18000 FRP	20000 FRP	17000 FRP	18000 FRP	20000 FRP
Ingombri	A m	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	8,0	8,0	8,0	8,0	9,3	9,3	9,3
	B m	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1
	H m	20,95	24,95	26,45	27,95	29,45	25,45	27,95	29,45	31,95	25,45	26,95	29,45
Capacità	Ton	132	161	171	181	192	197	218	230	251	232	246	270
	m ³	175	214	228	242	256	263	290	307	335	309	328	360
Ventilatori aria espulsa	N°	3	4	4	4	5	5	4	4	4	4	4	4
	kW	22	22	22	30	22	22	37	37	45	37	37	45
Ventilatori aria recuperata	N°	3	3	3	4	4	4	4	4	5	4	4	5
	kW	18,5	22	30	18,5	22	22	22,5	30	22	30	30	22
Potenza termica nominale	kW	7.800	9.330	10.280	10.890	11.850	11.580	13.080	13.810	15.300	13.070	14.400	16.140
Potenza termica massima dei bruciatori	Burner 1 kW	4.880	5.700	5.700	6.100	6.510	6.510	7.330	8.140	8.950	7.330	8.140	8.950
	Burner 2 kW	4.880	5.700	5.700	6.100	6.510	6.510	7.330	8.140	8.950	7.330	8.140	8.950
Produzione giornaliera umido Ton/24h													
Mais 35% - 15%		688	825	894	963	1.031	1.031	1.169	1.238	1.375	1.169	1.238	1.375
Mais 25% - 15%		1.298	1.557	1.687	1.817	1.946	1.946	2.206	2.336	2.595	2.206	2.336	2.595
Mais 20% - 15%		2.360	2.832	3.068	3.304	3.540	3.540	4.012	4.248	4.720	4.012	4.248	4.720

STRAHL **GRAIN DRYERS**

 Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

 +39 0422 919178

 strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com


PERDIECI