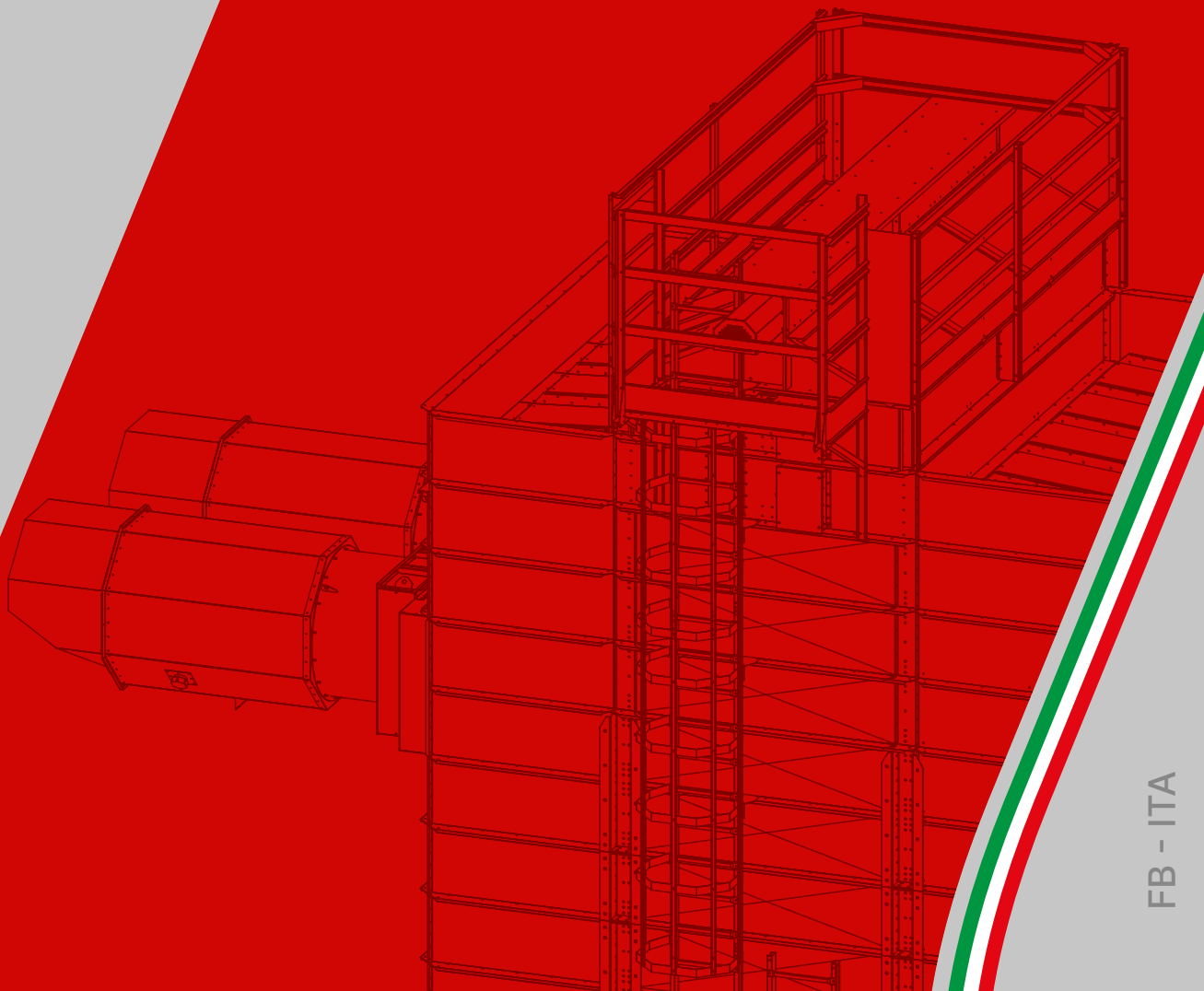


STRAHL
GRAIN DRYERS

Essiccatoi

SERIE FB



FB - ITA

Eccellenza italiana
nell'essiccazione di cereali

STRAHL
GRAIN DRYERS

Con oltre 60 anni di esperienza, STRAHL è riconosciuta a livello internazionale come punto di riferimento nel mondo degli essiccatoi.

Una storia fatta di ricerca, affidabilità e innovazione, che ha accompagnato generazioni di aziende offrendo soluzioni tecnologiche d'avanguardia per ogni esigenza di essiccazione.

Ogni macchina STRAHL porta con sé il patrimonio di decenni di competenza ingegneristica, orientata a garantire la massima efficienza, sicurezza e durata nel tempo.

X10
PERDIECI

Oggi STRAHL è parte di Perdieci, con cui condivide eccellenza gestionale, investimenti in innovazione e la visione strategica di un gruppo manifatturiero all'avanguardia.



**RESISTENZA E
DURATA NEL TEMPO**

La solidità e l'affidabilità degli essiccatoi STRAHL sono certezze dimostrate da anni di installazioni di successo in ogni angolo del mondo. Abbiamo progettato la nostra

tecnologia per garantire prestazioni anche nelle condizioni più estreme, perché un essiccatoio STRAHL è un investimento che dura nel tempo, ovunque voi siate.

L'essiccatoio affidabile e sicuro

La serie FB è composta da essiccatoi a ciclo continuo affidabili e di facile gestione. Il funzionamento lineare del sistema garantisce operazioni rapide e sicure e uniformità nel trattamento dei cereali.

La progettazione robusta e il programma di gestione intuitivo rendono questi essiccatoi pronti per utilizzo immediato, ideali per chi cerca semplicità e risultati costanti su piccoli e medi volumi.

Gli essiccatoi STRAHL sono predisposti per essere integrati negli impianti di lavorazione e stoccaggio per cereali esistenti.

SERIE
FB



RESISTENZA STRUTTURALE

Il **telaio portante** è in acciaio strutturale zincato a caldo, qualificato e verificato per le diverse condizioni di impiego.

Il **basamento** è realizzato in acciaio strutturale e predisposto per essere ancorato su una platea in calcestruzzo armato per conferire stabilità e sicurezza anche in caso di eventi sismici. La fornitura include anche le dime ed i tirafondi di ancoraggio.

DURATA NEL TEMPO

I **pannelli** sono realizzati in acciaio rivestiti in Aluzinc o in Zinco Magnesio per aumentare la resistenza nelle condizioni di utilizzo e nei confronti degli agenti atmosferici.

ISOLAMENTO TERMICO

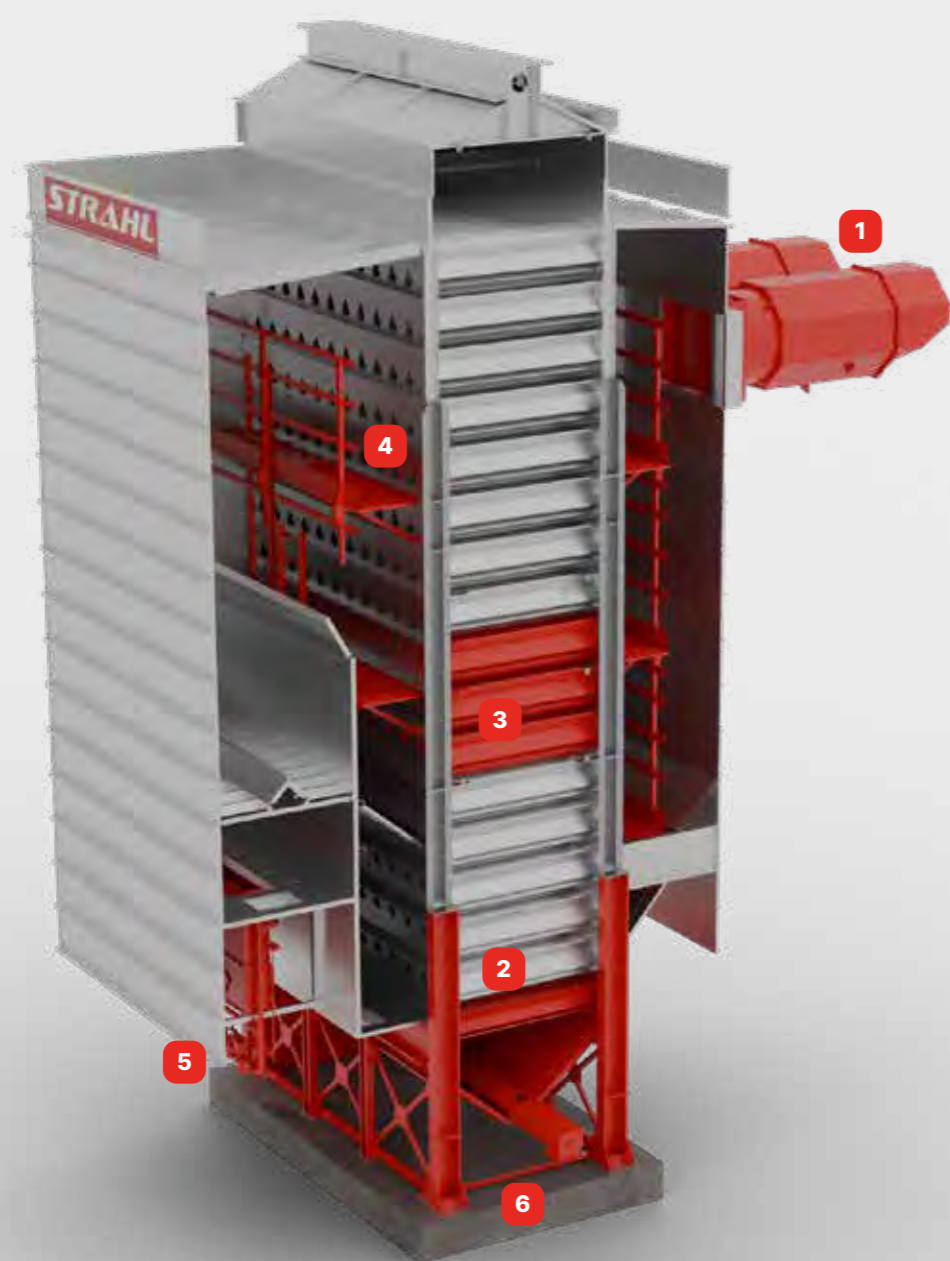
L'**isolamento** è realizzato in lana di vetro ad alto spessore. Garantisce una ottima coibentazione termica e un conseguente risparmio energetico.

CONTROLLO EMISSIONI POLVERI

I nostri impianti sono dotati di **serrande** pneumatiche che, durante l'estrazione, bloccano i flussi d'aria, prevenendo la dispersione di polveri in atmosfera.

Il cuore tecnologico per un'essiccazione uniforme

Dietro ogni essiccatoio STRAHL si cela un sistema di ingegneria avanzata. La serie FB è un concentrato di innovazioni tecniche pensate per ottimizzare ogni fase del processo di essiccazione, garantendo efficienza, precisione e rispetto per l'ambiente.



VENTILATORI

Generano il flusso d'aria che assicura la distribuzione omogenea del calore in tutta la massa del cereale. Sono dotati di silenziatore e serranda per minimizzare le emissioni ecustiche e polverose nell'ambiente.



DISPOSITIVO DI ESTRAZIONE

Composto da bascule oscillanti che permettono un flusso del cereale omogeneo e controllato.



CONDOTTI D'ARIA

Il profilo dei condotti è progettato per favorire lo scorrimento del cereale e lo scambio termico tra l'aria calda e il cereale da essiccare.



BALLATOI

Presenti lungo tutto l'impianto, all'esterno e all'interno della struttura, forniscono un accesso sicuro e agevole per le ispezioni e la manutenzione di routine, garantendo la massima sicurezza per gli operatori.



GENERATORE DI CALORE

Il bruciatore in vena d'aria, disponibile per metano e GPL, garantisce la modulazione accurata e l'uniformità della temperatura dell'aria. Disponibile anche in versione diesel.



SISTEMA DI ESTRAZIONE

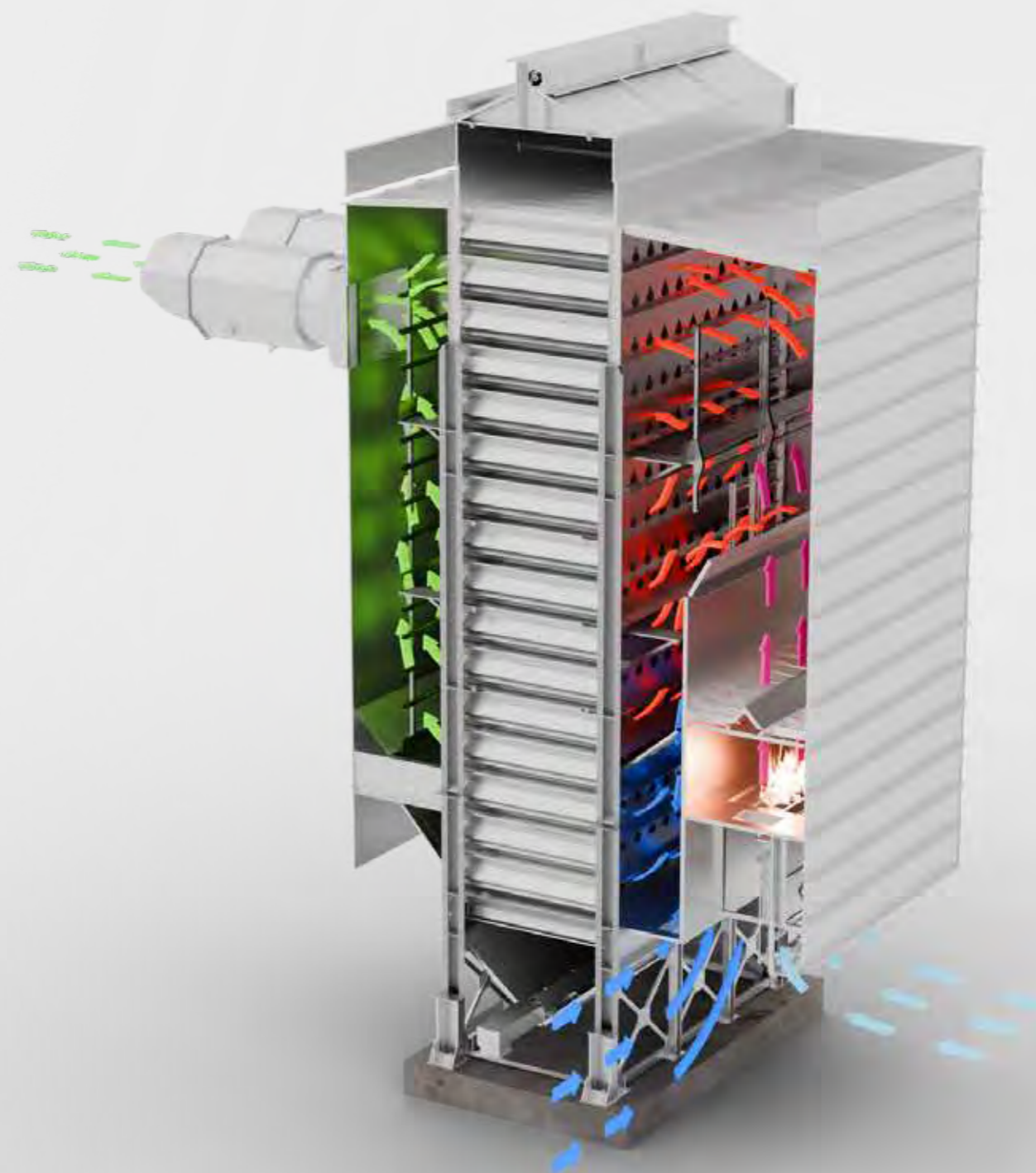
Dotato di una serranda pneumatica e di una tramoggia, è progettato per garantire un'estrazione precisa ed affidabile nel tempo.

Essiccazione costante e uniforme

MASSIMA EFFICIENZA NEL FLUSSO DELL'ARIA

L'efficienza degli essiccatoi FB deriva dall'ottimizzazione del processo di essiccazione.

Il processo di essiccazione nei cereali dipende da un flusso d'aria controllato e omogeneo, che attraversa ogni strato della massa in modo uniforme. Le geometrie interne e le canalizzazioni della struttura favoriscono la distribuzione equilibrata del flusso d'aria calda: questo permette di evitare accumuli di umidità e assicura la stessa qualità di essiccazione su tutto il prodotto.



Il nostro software di controllo

Anni di ricerca e una profonda conoscenza delle caratteristiche dei cereali ci hanno permesso di sviluppare programmi di lavoro esclusivi. Il nostro software di controllo offre processi su misura per ciascun prodotto e massima precisione nelle umidità finali ricercate.

Ad ogni ciclo di essiccazione, i dati vengono acquisiti e archiviati in un portale web sicuro, consentendo analisi storiche approfondite, confronti sulle performance e la generazione di report dettagliati, per supportare decisioni strategiche basate su dati concreti e ottimizzare i consumi.

GESTIONE A PORTATA DI MANO

Il sistema è progettato per essere facilmente controllabile da remoto, tramite qualsiasi dispositivo. Questa funzione consente anche al nostro team di assistenza tecnica di intervenire tempestivamente in caso di necessità, garantendo supporto immediato e riducendo al minimo i tempi di fermo.

ESPERIENZA D'USO

Il touch-screen di grandi dimensioni e l'interfaccia utente intuitiva rendono l'impostazione del processo di essiccazione semplice e veloce. I comandi sono facilmente accessibili e le informazioni sono presentate in modo logico e visivamente immediato, permettendo a qualsiasi operatore di gestire l'impianto con sicurezza e facilità fin dal primo utilizzo.

Tecnologie complementari

OPZIONI DI PERSONALIZZAZIONE

Gli essiccatoi STRAHL offrono l'integrazione di una serie di tecnologie e sistemi complementari progettati per elevare ulteriormente le prestazioni, il controllo e la precisione del processo di essiccazione.

SISTEMA VAP

Tecnologia progettata da STRAHL che garantisce un ulteriore abbattimento delle emissioni polverose.

SISTEMA CONTROLLO UMIDITÀ

Sistema per il monitoraggio dell'umidità del prodotto, per garantire un'ulteriore controllo del processo di essiccazione.

REGOLATORE DELLA VELOCITÀ DI ESTRAZIONE

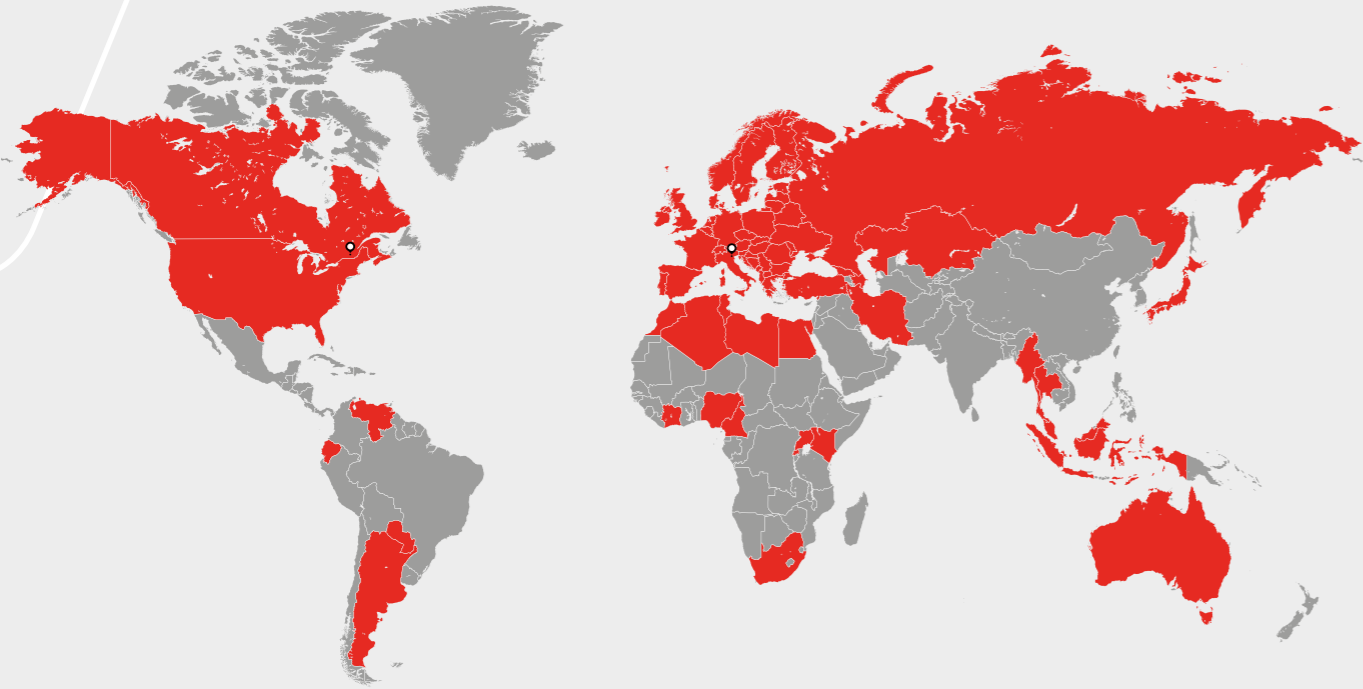
Opzione che prevede l'inserimento di un inverter che permette la regolazione della velocità di estrazione del prodotto.

SISTEMA SUPPLEMENTARE PER LA SORVEGLIANZA DELLE TEMPERATURE

Prevede l'inserimento di un numero di sonde di temperatura supplementari, per monitorare in maniera più dettagliata le temperature nelle varie sezioni dell'essiccatoio.

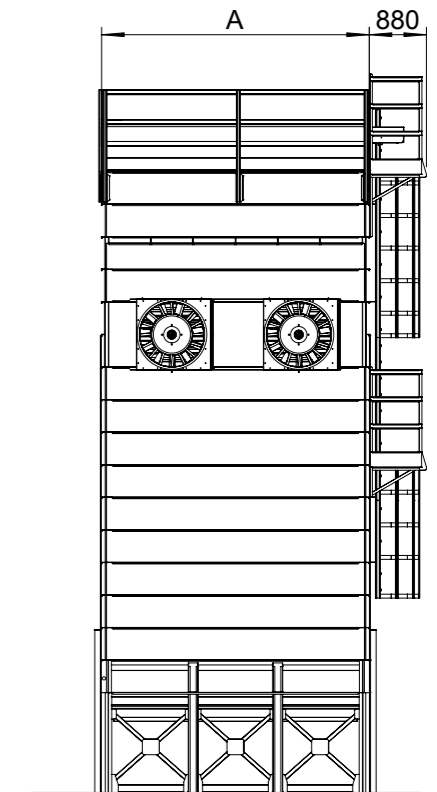
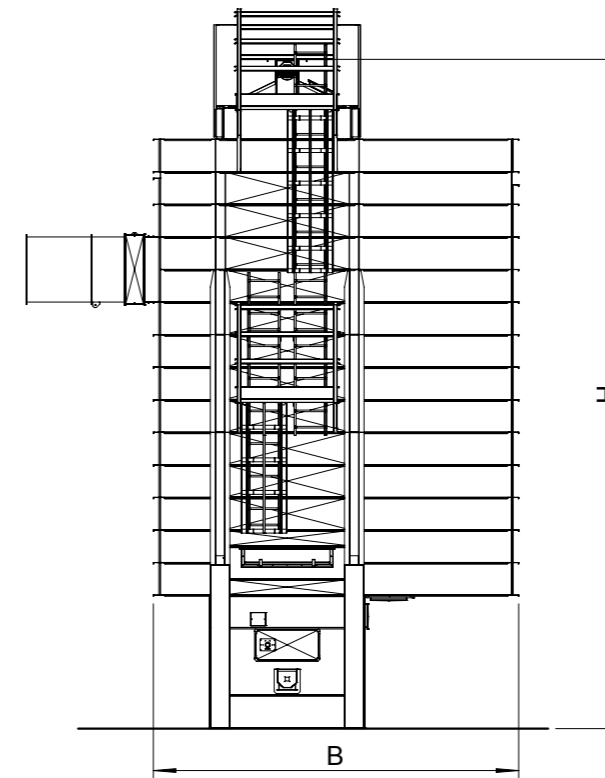
Disegni Dimensionali

SERIE FB



STRAHL
AMERICA

STRAHL
GRAIN DRYERS

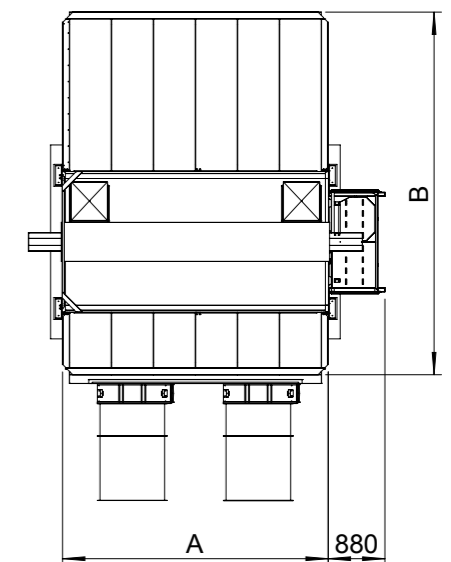


Customer service

E REMOTE ASSISTANCE

Il nostro servizio di assistenza affianca i clienti per garantire la massima efficienza operativa, sia durante gli interventi programmati che per le necessità nel corso della stagione di essiccazione.

La nostra rete di tecnici specializzati interviene per assicurare la perfetta continuità dei processi di essiccazione, per proteggere il valore del raccolto, garantendo impianti sempre performanti e tempi di inattività ridotti al minimo.



SERIE FB


Scheda Tecnica


La serie FB offre un'ampia gamma di modelli pensati per soddisfare specifiche esigenze operative. La nostra filosofia di progettazione modulare assicura che ogni cliente possa trovare la propria soluzione dimensionata.


Dai modelli compatti fino alle capacità maggiori, la serie FB garantisce prestazioni costanti ed efficienti.

MODELLO	4 MODULI					6 MODULI					
	406 FB	408 FB	411 FB	413 FB	416 FB	608 FB	611 FB	613 FB	616 FB	618 FB	
Ingombri	A m	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10
	B m	5,10	5,10	5,10	5,10	5,60	5,10	5,10	5,60	6,10	6,10
	H m	6,75	7,75	9,25	10,25	11,75	7,75	9,25	10,25	11,75	12,75
Capacità	Ton	13,4	16,3	20,5	23,3	27,5	24,4	30,7	34,9	41,2	45,5
	m ³	17,9	21,7	27,3	31,1	36,7	32,5	40,9	46,5	54,9	60,7
Ventilatori aria espulsa	N°	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
	kW	7,5	11	15	18,5	22	15	22	11	15	18,5
Potenza termica nominale	kW	590	880	1.180	1.470	1.770	1.330	1.770	2.210	2.660	3.100
Produzione giornaliera umido Ton/24h											
Mais 35% - 15%	50	69	91	115	137	103	137	171	206	240	
Mais 25% - 15%	96	127	175	207	255	202	278	329	405	455	
Mais 20% - 15%	174	232	319	377	464	368	506	598	736	827	

STRAHL **GRAIN DRYERS**

 Via Roma 139 | 31020 Villorba (TV) | Italy

 +39 0422 919178

 strahl@strahl.it
strahlgraindryers.com


PERDIECI